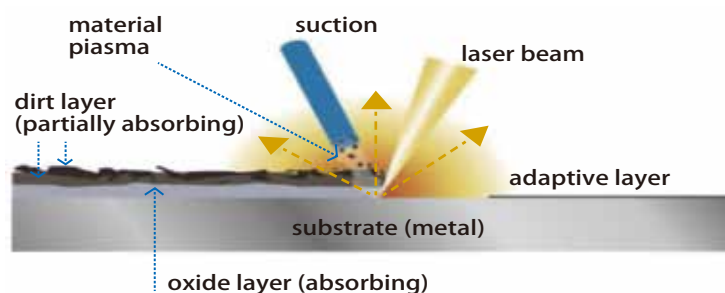


# \*P-Laser

## レーザークリーニング装置

- 対象物に全く接触せずにレーザーを用いて最適なクリーニング処理を行います。
- 従来の方法に比べてはるかに高品質・高速です。
- 短パルスレーザー光源を対象物表面に照射すると、汚れの膜やその下の酸化層がエネルギーを吸収し、表面から蒸発または縮れるようにはがれ、残留物も残りません。表面は（主に金属）はエネルギー吸収が非常に小さいため、損傷を受けません。

- レーザーで非接触・高品質・高速クリーニング処理
- 乾式クリーニング処理
- 消耗品無し&低メンテナンス
- 低ノイズ
- 後処理が必要な化学物質無し&環境負荷が小さい
- 高い信頼性
- 操作が簡単
- 50W,100W,200W 仕様 空冷
- 500W,1000W 仕様 水冷 (チラー内蔵)



50W,100W,200W 230V 単相



MTR-02  
QF-50 watt

Features : 5m fiber, color touch screen and 2D scanner for robot and manual mode.

500W,1000W 380V 3相



# \*P-Laser

- PLCコントロール・レーザー出力：レーザークラス 4対応
- 1D/2Dスキャナ：手動またはロボット組込みタイプ
- 独自のクリーニング用ソフトウェア “CleanSweep®”：レーザー光照射パターンを簡単に設定できる。
- プロセス設定を最適化。滑らかな表面仕上げ。表面の損傷を防止。
- 19”ラック トローリー仕様もあります。
- 高品質レーザー光源：Nd Yagレーザー 採用、長寿命 40,000時間以上
- マーキング用ソフトウェアも用意されています。

## ■ サビ取りはもちろんのこと下記のような用途で使用できます。

### 1) 印刷&包装

ハイテク印刷ローラーのオン/オフプレス・クリーニング。レーザー技術を用いることで処理容量・品質を劇的に改善、処理の中断を極限まで抑えられます。

### 2) コーティング、接着、溶接の前処理

溶接、ろう付け、溶着、コーティングなどの徹底したクリーニング前処理。  
コーティング除去、グリース除去、酸化膜除去、塗料除去、ストラクチャリングに適用できます。

### 3) 鑄型のクリーニング

アルミニウムやスチール製の鑄型には、非常に精細なクリーニングが必要です。非接触クリーニングであれば、形状の歪みや表面粗さを抑え、鑄型の寿命を延ばせます。

### 4) ベーカリートレイのクリーニング

連続的なインラインクリーニングで生産性の安定化を図ることができます  
定期的な清掃で、ベーキング品質を一定に保ちます。レーザークリーニングは、シンプルで簡単・安全なベーカリー向けソリューションです。



P-laser 正規日本総代理

**NK ワークス株式会社**

本社：東京都千代田区岩本町 2-17-17  
名古屋、大阪、広島、つくば R&D センター  
福井、福島

info@nk-works.co.jp

