

# mimatic<sup>®</sup>

*Tool Systems*

*Your Partner For Clever Tooling*

**Cutting Tools**

**2019**



Manufacturer of Precision Tools Since 1974

# 丸ネジ加工用ミリングカッター

## PolyMILL

当社ベストセラーのPoly millシリーズは、高精度のネジ切りや溝加工が可能です。  
チップとボディが多角的に接合しており、加工効率・精度が大幅に向上します。

- ツールの長寿命化
- 生産性向上
- 送り速度の向上
- サイクルタイムを減少
- 高剛性
- 連続加工時の高い安全性を実現



## TriMILL

短い加工時間と長い工具寿命を実現する、安価でフレキシブルなツールです。

- 深く、ゲージに忠実なネジ加工
- 正確で自由形状の輪郭加工
- 精密な溝加工

ネジ加工は、アンダーカットなしでほぼ底面まで切り込むことができます。同じピッチを使うことで、収納コストや導入コストも削減できます。



## TrioCUT

スムーズな切削と低い切削圧力により、高い表面品質と長い工具寿命を実現します。円錐形のインサートポケットにより、工具軸の安定性を保証します。

さらに、半径方向に研削されたネジ形状、極めて高いウェッジ角、より安定した切れ刃、ポジティブなレーキ角などの利点があります。

最適な加工範囲：

細いネジや、非常に短いネジ加工の場合に最適です。

- アンダーカットでのネジ切り加工
- ネジ切り加工
- ドリルのネジ切り加工



## SolidCUT

豊富なラインナップの超硬ネジ切りカッター。

- スパイラル状の溝
- ソフトカット
- 優れた表面品質
- 薄肉のワークにも対応
- 右ネジ、左ネジに対応
- 優れたコストパフォーマンス



**14,5 15 21 26**

多歯のミリングカッター。短いネジ長に最適で、ワークとカッターを非常に強固にクランプします。



## mimaticSTC

M24以上の高品質な大ネジ加工を実現する断面ネジ切り加工ツール。

STC-1(10枚エッジ)

M24以上の長ネジの最大のメリットは、インサート付きのカッターに比べて加工時間が短く、組み立てが容易な点です。

STC-2 & STC-3

ネジの長さやピッチ、材質にもよりますが STC-1よりもはるかに高速です。



## マーク説明

|                                                                                     |                       |                                                                                     |                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|
|    | 型式番号                  |    | ネジ山規格                                    |
|    | クランプ面のないスチールシャフト      |    | アンダーカット付きネジ (Trio-Cut)                   |
|    | 溶接済クランプ面のあるスチールシャフト   |    | 右手および左手の内ネジ用<br>左ネジの場合は、NCプログラムの変更が必要です。 |
|    | クランプ面のない超硬ソリッドシャフト    |    | 右手および左手の外ネジ用<br>左ネジ用はNCプログラムの変更が必要です。    |
|    | 溶接済クランプ面のある超硬ソリッドシャフト |    | フルフォームのネジ切り加工                            |
|    | 締め付けネジ付きカッター          |    | パーシャルフォームのネジ切加工                          |
|    | 必要な最小内径               |    | 先端角度                                     |
|  | 内部クーラント供給             |  | ネジ規格                                     |
|  | インサート数                |                                                                                     |                                          |

## 用語説明

Alpha (α) ミーリングインサートの先端角度

|                 |                        |
|-----------------|------------------------|
| A               | 溝幅                     |
| A <sub>1</sub>  | 溝内の基本幅                 |
| B <sub>f6</sub> | 軸方向溝入れツールのインサートホルダー幅   |
| B <sub>H7</sub> | 軸方向溝入れツールの溝幅           |
| B <sub>w</sub>  | 軸方向溝入れツールのツール幅         |
| C               | 面取り幅                   |
| D               | 切削径                    |
| d <sub>1</sub>  | ミーリングボディ径 (前部)         |
| d <sub>2</sub>  | ミーリングボディの大口径           |
| d <sub>g6</sub> | ネジ切りフライスのはめ合い面径        |
| D <sub>h6</sub> | ミーリングボディの軸径(アーバー) フライト |
| D <sub>p</sub>  | インサートの円                |
| D <sub>r</sub>  | 凹面軸方向インサート径            |
| E               | ブランクインサート幅             |

|                 |                      |
|-----------------|----------------------|
| F               | トレーリング面取り幅           |
| H <sub>p</sub>  | インサート高さ              |
| H <sub>s</sub>  | スライダ高さ(軸方向溝入れツール)    |
| L               | ツール長                 |
| L <sub>1</sub>  | ツールのクランプ長さ           |
| L <sub>2</sub>  | ステップミーリングヘッドの長さ      |
| L <sub>G</sub>  | 多歯ネジ切りでの使用可能なネジ長さ    |
| L <sub>HA</sub> | ホルダ長さ                |
| L <sub>P1</sub> | ミーリングボディのインサート高さ-エッジ |
| L <sub>P2</sub> | エッジのインサート高さ - 干渉する外形 |
| L <sub>PF</sub> | 取り付け面の長さ             |
| L <sub>S</sub>  | シャフト長さ-クランプ長さ(深さ)    |
| M               | ねじ寸法                 |
| P               | ピッチ                  |
| R               | 半径 (一般/共通)           |

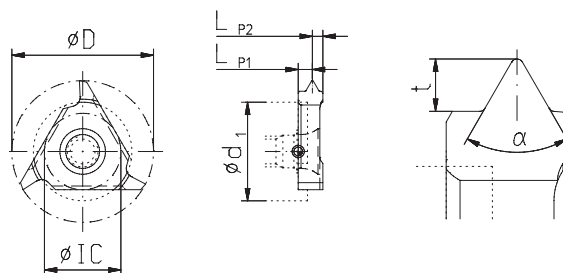
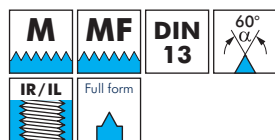
## 工具長の計算式

$$L_{WKZ} = L_{GK} + L_1 + L_{P1} (+L_{P2})$$

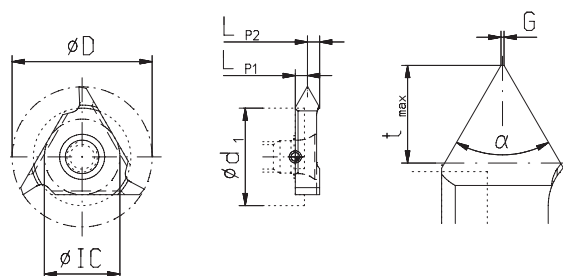
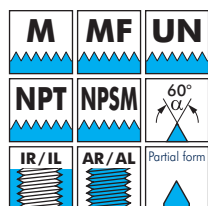
**TriMILL**

## スレッドミル

- インサートホルダー P. 32 参照  
■ 切削データ P.173参照



| Type | Pitch<br>mm | D<br>mm | IC<br>mm | LP1<br>mm | LP2<br>mm | t<br>mm | Thread                | Order No.<br>TINAMATIC |
|------|-------------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-----------------------|------------------------|
| 03   | 1,0         | 10,6    | 5,5      | 1,64      | 0,7       | 0,578   | $\geq M12 \times 1$   | 141613                 |
|      | 1,5         | 10,6    | 5,5      | 1,39      | 0,95      | 0,864   | $\geq M14 \times 1,5$ | 141674                 |
|      | 2,0         | 10,6    | 5,5      | 2,0       | 1,0       | 1,159   | $\geq M16 \times 2$   | 141647                 |
| 02   | 1,0         | 17,5    | 9,2      | 2,8       | 0,7       | 0,578   | $\geq M20 \times 1$   | 141443                 |
|      | 1,5         | 17,5    | 9,2      | 2,55      | 0,95      | 0,864   | $\geq M24 \times 1,5$ | 141482                 |
|      | 2,0         | 17,5    | 9,2      | 2,3       | 1,2       | 1,159   | $\geq M30 \times 2$   | 141484                 |
|      | 2,5         | 17,5    | 9,2      | 2,05      | 1,45      | 1,444   | $\geq M32 \times 2,5$ | 141514                 |
|      | 2,5         | 16,0    | 9,2      | 1,75      | 1,75      | 1,444   | only M20              | 141516                 |
|      | 3,0         | 17,5    | 9,2      | 2,1       | 1,4       | 1,728   | $\geq M42 \times 3$   | 141494                 |
|      | 3,0         | 17,5    | 9,2      | 2,1       | 1,4       | 1,728   | $\geq M42 \times 3$   | 141494                 |
| 01   | 1,0         | 23,0    | 12,4     | 3,3       | 0,7       | 0,578   | $\geq M30 \times 1$   | 141317                 |
|      | 1,5         | 23,0    | 12,4     | 3,05      | 0,95      | 0,864   | $\geq M32 \times 1,5$ | 141291                 |
|      | 2,0         | 23,0    | 12,4     | 2,8       | 1,2       | 1,159   | $\geq M36 \times 2$   | 141312                 |
|      | 2,5         | 23,0    | 12,4     | 2,55      | 1,45      | 1,444   | $\geq M38 \times 2,5$ | 141287                 |
|      | 3,0         | 23,0    | 12,4     | 2,3       | 1,7       | 1,728   | $\geq M42 \times 3$   | 141339                 |
|      | 3,5         | 23,0    | 12,4     | 2,3       | 1,7       | 2,023   | $\geq M48 \times 3,5$ | 141300                 |
|      | 4,0         | 23,0    | 12,4     | 2,3       | 1,7       | 2,308   | $\geq M50 \times 4$   | 141347                 |
|      | 4,5         | 23,0    | 12,4     | 4,0       | 2,5       | 2,602   | $\geq M50 \times 4,5$ | 141365                 |
|      | 5,0         | 23,0    | 12,4     | 4,0       | 2,5       | 2,887   | $\geq M52 \times 5$   | 141342                 |
|      | 5,5*        | 23,0    | 12,4     | 3,6       | 2,9       | 3,182   | $\geq M56$            | 141350                 |
|      | 6,0*        | 23,0    | 12,4     | 3,2       | 3,3       | 3,467   | $\geq M64$            | 141369                 |



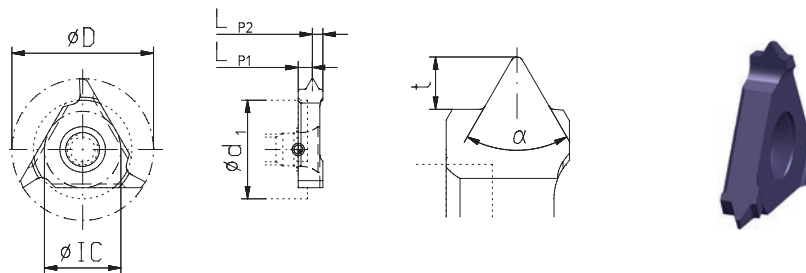
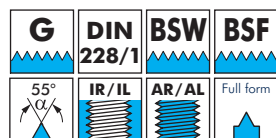
| Type | Pitch<br>mm | D<br>mm | IC<br>mm | LP1<br>mm | LP2<br>mm | G<br>mm | t <sub>max</sub><br>mm | Order No.<br>TINAMATIC |
|------|-------------|---------|----------|-----------|-----------|---------|------------------------|------------------------|
| 03   | 1-2,0       | 10,6    | 5,5      | 1,5       | 1,5       | 0,1     | 1,6                    | 141677                 |
| 02   | 1-3,5       | 17,5    | 9,2      | 1,59      | 1,91      | 0,1     | 2,15                   | 141528                 |
| 01   | 1-4,0       | 23,0    | 12,4     | 1,85      | 2,15      | 0,1     | 2,45                   | 141366                 |

\* カッター123415, 170320, 123416 には適していません。

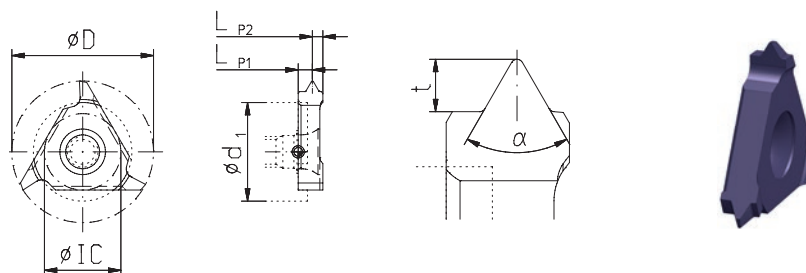
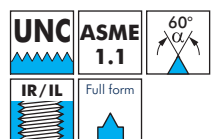
TriMILL

## スレッドミル

- インサートホルダー P.32参照
- 切削データ P.173参照



| Type | Pitch mm | Pitch /" | D mm | IC mm | LP1 mm | LP2 mm | t mm  | Thread              | TINAMATIC |
|------|----------|----------|------|-------|--------|--------|-------|---------------------|-----------|
| 03   | 1,337*   | 19       | 10,6 | 5,5   | 1,25   | 1,09   | 0,871 | G 1/4"              | 141652    |
|      | 1,337    | 19       | 10,6 | 5,5   | 1,25   | 1,09   | 0,871 | G 3/8"              | 141682    |
|      | 1,814*   | 14       | 16,0 | 9,2   | 1,75   | 1,75   | 1,162 | G 1/2"              | 141508    |
| 02   | 1,814    | 14       | 17,5 | 9,2   | 2,2    | 1,3    | 1,162 | G 3/4"              | 141488    |
|      | 2,309    | 11       | 17,5 | 9,2   | 1,9    | 1,6    | 1,494 | ≥ G 1"              | 141522    |
|      | 3,175    | 8        | 17,5 | 9,2   | 1,75   | 1,75   | 1,830 | BSW 1"              | 160665    |
|      | 3,175    | 8        | 17,5 | 9,2   | 1,75   | 1,75   | 1,830 | BSW 1 1/8" - 1 1/2" | 161718    |
|      | 2,309    | 11       | 23,0 | 12,4  | 2,4    | 1,6    | 1,494 | ≥ G 1"              | 141381    |
| 01   | 2,309    | 11       | 23,0 | 12,4  | 2,4    | 1,6    | 1,494 | ≥ G 1"              | 141381    |



| Type | Pitch mm | Pitch /" | D mm | IC mm | LP1 mm | LP2 mm | t mm  | Thread        | TINAMATIC |
|------|----------|----------|------|-------|--------|--------|-------|---------------|-----------|
| 03   | 1,954    | 13       | 10,0 | 5,5   | 1,17   | 1,17   | 1,099 | UNC 1/2" - 13 | 149460    |
|      | 2,309**  | 11       | 10,6 | 5,5   | 1,17   | 1,17   | 1,349 | UNC 3/8" - 11 | 149204    |
|      | 2,540**  | 10       | 10,6 | 5,5   | 1,17   | 1,17   | 1,470 | UNC 1/4" - 10 | 149732    |

## スレッドミルの仕様リクエストはこちらへ

異なる仕様のスレッドミルをご希望の方は、下記 PDFリクエスト用紙をへ内容をご記入いただき FAXまたはメールにて送付ください。

[info@mimatic.de](mailto:info@mimatic.de)

リクエスト用紙:

[www.mimatic.de/Gew\\_EN.pdf](http://www.mimatic.de/Gew_EN.pdf)

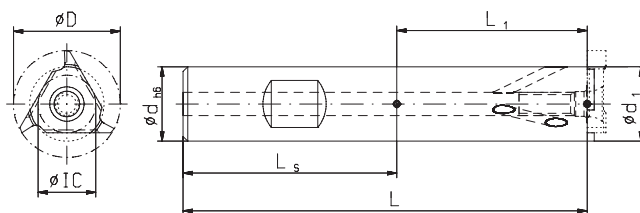
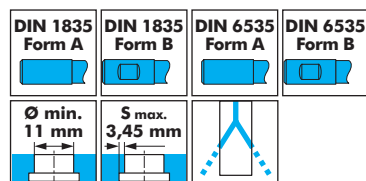


\* 外側のネジにのみ対応  
\*\* カッター123489には適していません。

**TriMILL**

## 円形ミーリングツール

- インサート P.30-31 参照
- 切削データ P.173参照



|      |            |      |      |       |         |       |           |       |       |         | Spare part No.   |        |
|------|------------|------|------|-------|---------|-------|-----------|-------|-------|---------|------------------|--------|
| Type | Order No.  | Form | D mm | IC mm | d h6 mm | d1 mm | S max. mm | L mm  | L1 mm | Shaft   | Screw-driver*    | Screw* |
| 03   | 123477 **  | B    | 10,6 | 5,5   | 10      | 7,4   | 1,6       | 57,2  | 17,2  | Steel   | T6 IP<br>111705  | 107530 |
|      | 123478 **  | B    | 10,6 | 5,5   | 12      | 7,4   | 1,6       | 64,66 | 17,2  | Steel   |                  |        |
|      | 123479 **  | A    | 10,6 | 5,5   | 12      | 7,4   | 1,6       | 64,66 | 17,2  | Steel   |                  |        |
|      | 123480     | B    | 10,6 | 5,5   | 10      | 7,4   | 1,6       | 74,2  | 34,2  | Carbide |                  |        |
|      | 123489     | A    | 10,6 | 5,5   | 8       | 8     | 1,25      | 77,66 | 41,0  | Carbide |                  |        |
| 02   | 123445     | B    | 17,5 | 9,2   | 12      | 12    | 2,6       | 74,05 | 28,7  | Steel   | T15 IP<br>111671 | 107547 |
|      | 123446     | B    | 17,5 | 9,2   | 16      | 12    | 2,6       | 78,6  | 28,7  | Steel   |                  |        |
|      | 123447     | A    | 17,5 | 9,2   | 16      | 12    | 2,6       | 78,6  | 28,7  | Steel   |                  |        |
|      | 123448     | B    | 17,5 | 9,2   | 12      | 12    | 2,6       | 108,7 | 63,7  | Carbide |                  |        |
|      | 123470     | A    | 17,5 | 9,2   | 12      | 12    | 2,6       | 79,3  | 34,3  | Carbide |                  |        |
| 01   | 123471     | A    | 17,5 | 9,2   | 12      | 12    | 2,6       | 96,5  | 51,5  | Carbide | T20 IP<br>111594 | 107551 |
|      | 123474     | A    | 17,5 | 9,2   | 12      | 12    | 2,6       | 121,5 | 76,5  | Carbide |                  |        |
|      | 123412     | B    | 23,0 | 12,4  | 16      | 16    | 3,45      | 87,0  | 38,5  | Steel   |                  |        |
|      | 123414     | B    | 23,0 | 12,4  | 16      | 16    | 3,45      | 116,0 | 67,5  | Steel   |                  |        |
|      | 123415 *** | A    | 23,0 | 12,4  | 20      | 17    | 3,0       | 93,0  | 41,0  | Steel   |                  |        |
|      | 170320     | A    | 23,0 | 12,4  | 16      | 17    | 3,0       | 137,0 | 88,5  | Carbide |                  |        |
|      | 123416     | B    | 23,0 | 12,4  | 16      | 17    | 3,0       | 137,0 | 88,5  | Carbide |                  |        |
|      | 123440     | A    | 23,0 | 12,4  | 16      | 16    | 3,45      | 111,0 | 63,0  | Carbide |                  |        |
|      | 123441     | A    | 23,0 | 12,4  | 16      | 16    | 3,45      | 148,5 | 100,0 | Carbide |                  |        |

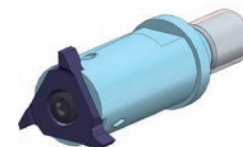
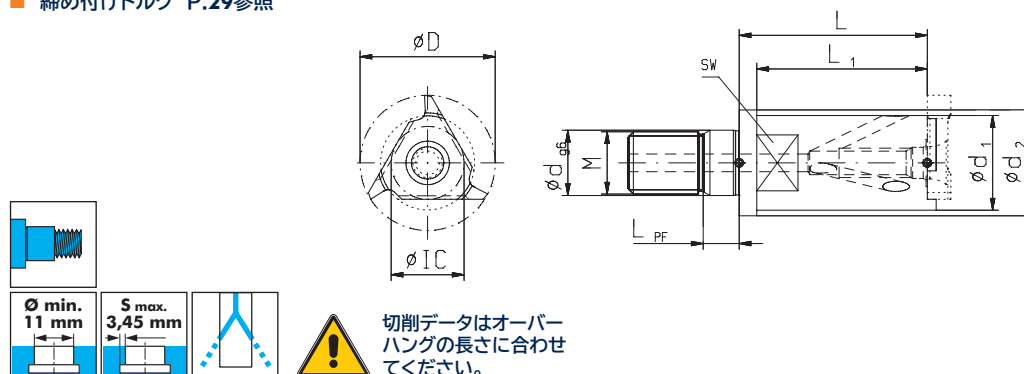
\*\* 内部クーラント供給なし

\*\*\* タンデムカッターの基本ボディにも適しています。

Screw torques max.

|        |        |        |
|--------|--------|--------|
| 107530 | T6 IP  | 0,9 Nm |
| 107547 | T15 IP | 3,8 Nm |
| 107551 | T20 IP | 5,5 Nm |

- 締め付けトルク P.29参照



|      |           |      |       |         |       |       |           |       |       |   | Spare part No. |        |
|------|-----------|------|-------|---------|-------|-------|-----------|-------|-------|---|----------------|--------|
| Type | Order No. | D mm | IC mm | d g6 mm | d1 mm | d2 mm | S max. mm | L mm  | L1 mm | M | Screw-driver*  | Screw* |
| 03   | 123481    | 10,6 | 5,5   | 6,5     | 7,4   | 10,0  | 1,60      | 22,66 | 13,66 |   | 111705         | 107530 |
| 02   | 123450    | 17,5 | 9,2   | 8,5     | 12,2  | 15,4  | 2,60      | 27,5  | 18,5  |   | 111671         | 107547 |
| 01   | 123419    | 23,0 | 12,4  | 10,5    | 16,1  | 18,0  | 3,45      | 32,0  | 29,0  |   | 111594         | 107551 |

Screw torques max.

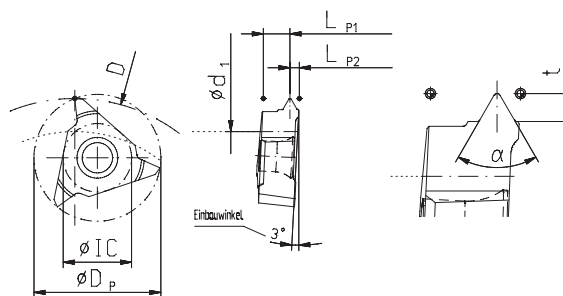
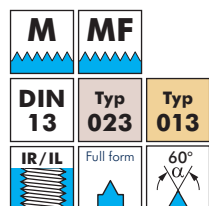
|        |        |        |
|--------|--------|--------|
| 107530 | T6 IP  | 0,9 Nm |
| 107547 | T15 IP | 3,8 Nm |
| 107551 | T20 IP | 5,5 Nm |

\* ドライバーとクランピングスクリューは付属しています

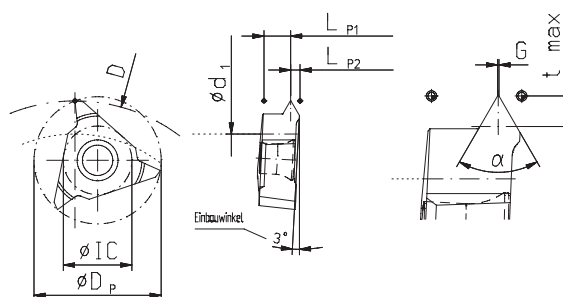
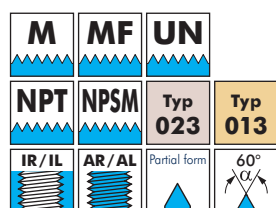
TriMILL

# スレッドミル

■ インサートホルダー P. 34-36 参照  
■ 切削データ P.173 参照



| Type | Pitch<br>mm | DP<br>mm | IC<br>mm | LP1<br>mm | LP2<br>mm | t<br>mm | Order No.<br>TINAMATIC |
|------|-------------|----------|----------|-----------|-----------|---------|------------------------|
| 023  | 1,5         | 17,5     | 9,2      | 4,08      | 0,95      | 0,864   | 142020                 |
|      | 2,0         | 17,5     | 9,2      | 3,83      | 1,2       | 1,159   | 142003                 |
|      | 2,5         | 17,5     | 9,2      | 3,52      | 1,51      | 1,444   | 141989                 |
|      | 3,0         | 17,5     | 9,2      | 3,33      | 1,7       | 1,728   | 141988                 |
|      | 4,0         | 17,5     | 9,2      | 2,63      | 2,4       | 2,308   | 142028                 |
|      | 4,5*        | 17,5     | 9,2      | 2,53      | 2,5       | 2,602   | 141998                 |
|      | 5,0*        | 17,5     | 9,2      | 2,13      | 2,9       | 2,887   | 142009                 |
|      | 5,5*        | 17,5     | 9,2      | 2,7       | 3,33      | 3,128   | 142032                 |
|      | 6,0*        | 17,5     | 9,2      | 2,7       | 3,33      | 3,467   | 142000                 |
| 013  | 1,5         | 23,0     | 12,4     | 5,58      | 0,95      | 0,864   | 141920                 |
|      | 2,0         | 23,0     | 12,4     | 5,33      | 1,2       | 1,159   | 141910                 |
|      | 2,5         | 23,0     | 12,4     | 5,02      | 1,51      | 1,444   | 141935                 |
|      | 3,0         | 23,0     | 12,4     | 4,83      | 1,7       | 1,728   | 141943                 |
|      | 3,5         | 23,0     | 12,4     | 4,83      | 1,7       | 2,023   | 141961                 |
|      | 4,0         | 23,0     | 12,4     | 4,63      | 1,9       | 2,308   | 141947                 |
|      | 4,5         | 23,0     | 12,4     | 4,03      | 2,5       | 2,602   | 141964                 |
|      | 5,0         | 23,0     | 12,4     | 4,03      | 2,5       | 2,887   | 141955                 |
|      | 6,0         | 23,0     | 12,4     | 3,23      | 3,3       | 3,467   | 141976                 |
|      | 8,0         | 23,0     | 12,4     | 3,454     | 3,941     | 4,731   | 150338                 |



| Type | Pitch<br>mm | DP<br>mm | IC<br>mm | LP1<br>mm | LP2<br>mm | G<br>mm | S <sub>max.</sub><br>mm | Order No.<br>TINAMATIC |
|------|-------------|----------|----------|-----------|-----------|---------|-------------------------|------------------------|
| 023  | 1-3,5       | 17,5     | 9,2      | 3,28      | 1,75      | 0,10    | 2,15                    | 141996                 |
|      | 3-6,0*      | 17,5     | 9,2      | 2,7       | 3,33      | 0,25    | 3,75                    | 142010                 |
| 013  | 1-3,0       | 23,0     | 12,4     | 4,88      | 1,65      | 0,10    | 2,15                    | 141969                 |
|      | 3,5-6       | 23,0     | 12,4     | 2,8       | 3,73      | 0,40    | 4,75                    | 141951                 |

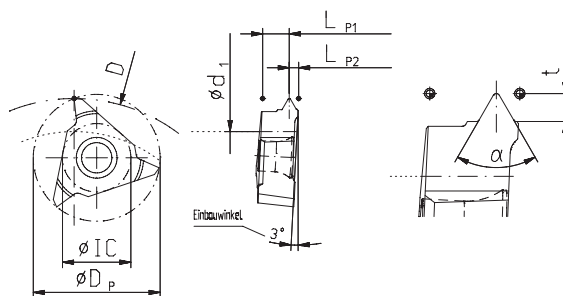
\* カッター 123462 には適していません

**TriMILL**

## スレッドミル

- インサートホルダー P. 34-36 参照
- 切削データ P.173 参照

| G     | DIN   | BSW       | BSF | Typ | Typ |
|-------|-------|-----------|-----|-----|-----|
| 228/1 |       |           |     | 023 | 013 |
| IR/IL | AR/AL | Full form | 55° |     |     |



| Type | Pitch mm | Pitch / ° | DP mm | IC mm | LP1 mm | LP2 mm | t mm  | Order No.<br>TINAMATIC |
|------|----------|-----------|-------|-------|--------|--------|-------|------------------------|
| 023  | 2,309    | 11        | 17,5  | 9,2   | 3,33   | 1,7    | 1,494 | 142022                 |
| 013  | 2,309    | 11        | 23,0  | 12,4  | 4,14   | 2,39   | 1,494 | 141941                 |

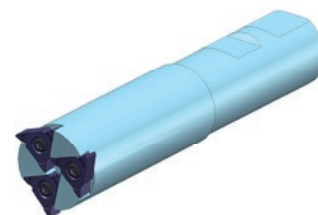
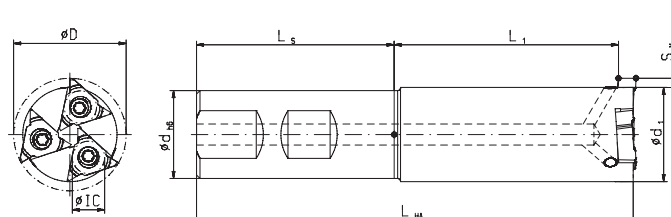


**TriMILL 023**

## 円形ミーリングツール

- インサート P.33-34 参照
- 切削データ P.173 参照

| Typ             | DIN 1835         | IC  |
|-----------------|------------------|-----|
| 023             | Form B           | 9,2 |
| Ø min.<br>33 mm | S max.<br>2,6 mm |     |



| Order No. | D<br>mm | d h6<br>mm | d1<br>mm | S max.<br>mm | LHA<br>mm | L<br>mm | L1<br>mm | Inserts | Shaft | T15 IP<br>Screw-<br>driver* | Screw * |
|-----------|---------|------------|----------|--------------|-----------|---------|----------|---------|-------|-----------------------------|---------|
| 123462    | 32      | 25         | 26,8     | 2,6          | 124,2     | 119,97  | 61,97    | 3       | Steel | 111671                      | 107547  |

Screw torque max. 3,8 Nm

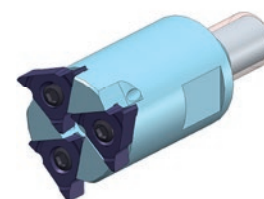
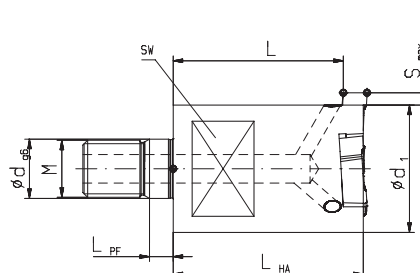
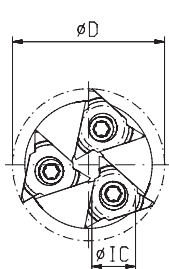
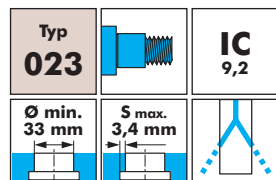
Screw torque max. 3,8 Nm

## 円形ミーリングツール

- インサート P. 33-34 参照
- 切削データ P.173参照
- 締め付けトルク P.29参照



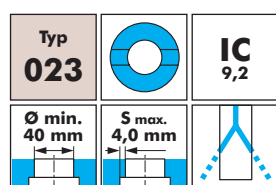
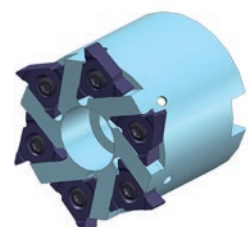
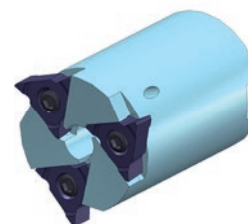
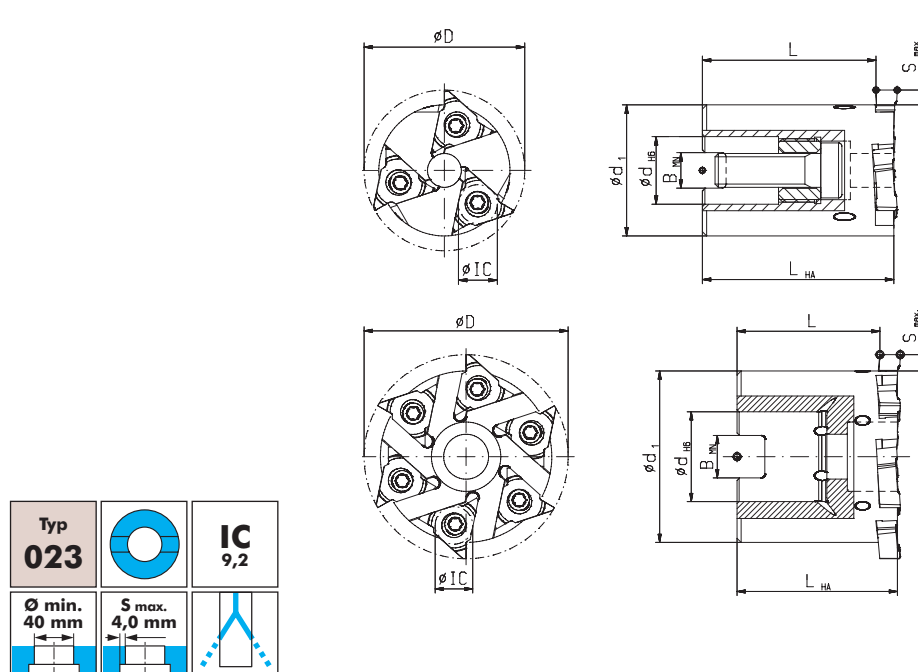
切削データは オーバーハングの長さに合わせてください。



| Order No. | D<br>mm | d <sub>g6</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | S <sub>max.</sub><br>mm | L <sub>HA</sub><br>mm | L<br>mm | Inserts | M   | Spare part No.          |        |
|-----------|---------|-----------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|---------|---------|-----|-------------------------|--------|
| 123465    | 32      | 12,5                  | 24,3                 | 3,8                     | 40                    | 34,97   | 3       | M12 | T15 IP<br>Screw-driver* | Screw* |
|           |         |                       |                      |                         |                       |         |         |     | 111671                  | 107547 |

Screw torque max. 3,8 Nm

- 取付方法はP.182を参照してください。



| Order No.   | D<br>mm | d <sub>H6</sub><br>mm | d <sub>1</sub><br>mm | S <sub>max.</sub><br>mm | L <sub>HA</sub><br>mm | L<br>mm | B <sub>MN</sub><br>mm | Inserts | Accessories   | Spare part No.          |        |
|-------------|---------|-----------------------|----------------------|-------------------------|-----------------------|---------|-----------------------|---------|---------------|-------------------------|--------|
| 123464      | 38      | 16                    | 31                   | 3,4                     | 45,3                  | 40,97   | 8,4                   | 3       | Key<br>134984 | T15 IP<br>Screw-driver* | Screw* |
| 123461*     | 50      | 22                    | 42                   | 3,9                     | 39,3                  | 34,97   | 10,4                  | 6       |               | 111671                  | 107547 |
| 161485* NEW | 63      | 27                    | 55                   | 4,0                     | 39,3                  | 34,97   | 12,4                  | 8       |               | 111671                  | 107547 |

Screw torque max. 3,8 Nm

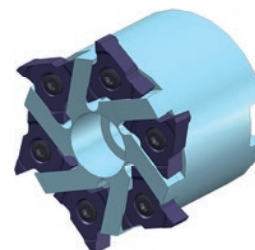
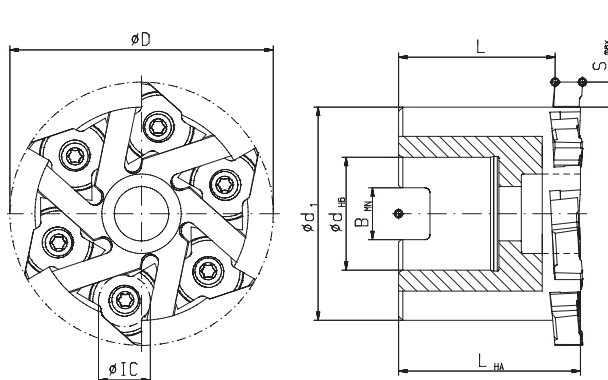
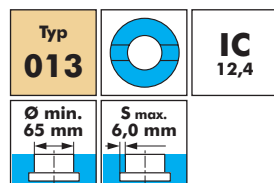
\* Cutter clamping screw internal hexagon

Order No. 114684

**TriMILL 013**

# 円形ミーリングツール

- インサート P. 33-34 参照
- 切削データ P. 173 参照



| Order No. | D<br>mm | dH6<br>mm | d1<br>mm | S max.<br>mm | LHA<br>mm | L<br>mm | BMN<br>mm | Inserts |
|-----------|---------|-----------|----------|--------------|-----------|---------|-----------|---------|
| 123435    | 63      | 27        | 51       | 6            | 43,5      | 37,5    | 12,4      | 6       |

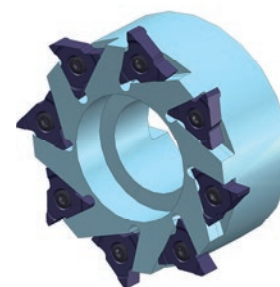
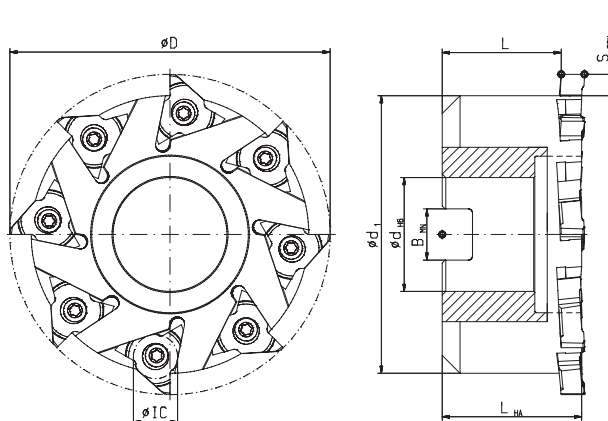
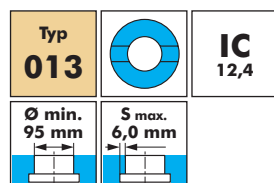
Spare part No.

| T20 IP<br>Screw-<br>driver* | Screw * |
|-----------------------------|---------|
| 111594                      | 107551  |

Screw torque 5,5 Nm

Cutter clamping screw internal hexagon

Order No. 114695

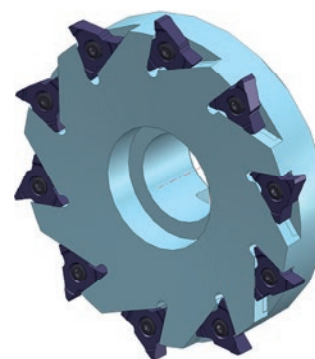
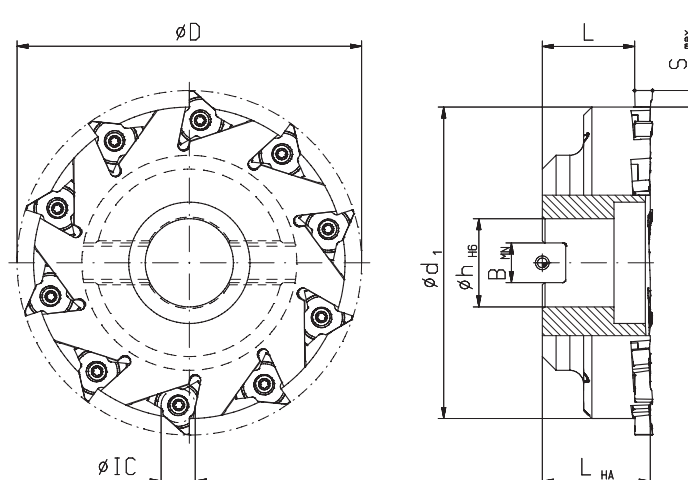
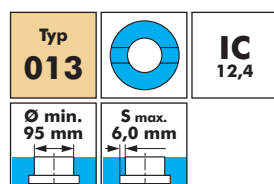


| Order No. | D<br>mm | dH6<br>mm | d1<br>mm | S max.<br>mm | LHA<br>mm | L<br>mm | BMN<br>mm | Inserts |
|-----------|---------|-----------|----------|--------------|-----------|---------|-----------|---------|
| 123436    | 90      | 32        | 78       | 6            | 39,2      | 33,5    | 14,4      | 8       |

Spare part No.

| T20 IP<br>Screw-<br>driver* | Screw * |
|-----------------------------|---------|
| 111594                      | 107551  |

Screw torque 5,5 Nm



| Order No. | D<br>mm | dH6<br>mm | d1<br>mm | S max.<br>mm | LHA<br>mm | L<br>mm | BMN<br>mm | Inserts |
|-----------|---------|-----------|----------|--------------|-----------|---------|-----------|---------|
| 134561    | 125     | 32        | 113      | 6,0          | 39,2      | 33,5    | 14,4      | 10      |

Spare part No.

| T20 IP<br>Screw-<br>driver* | Screw * |
|-----------------------------|---------|
| 111594                      | 107551  |

Screw torque 5,5 Nm

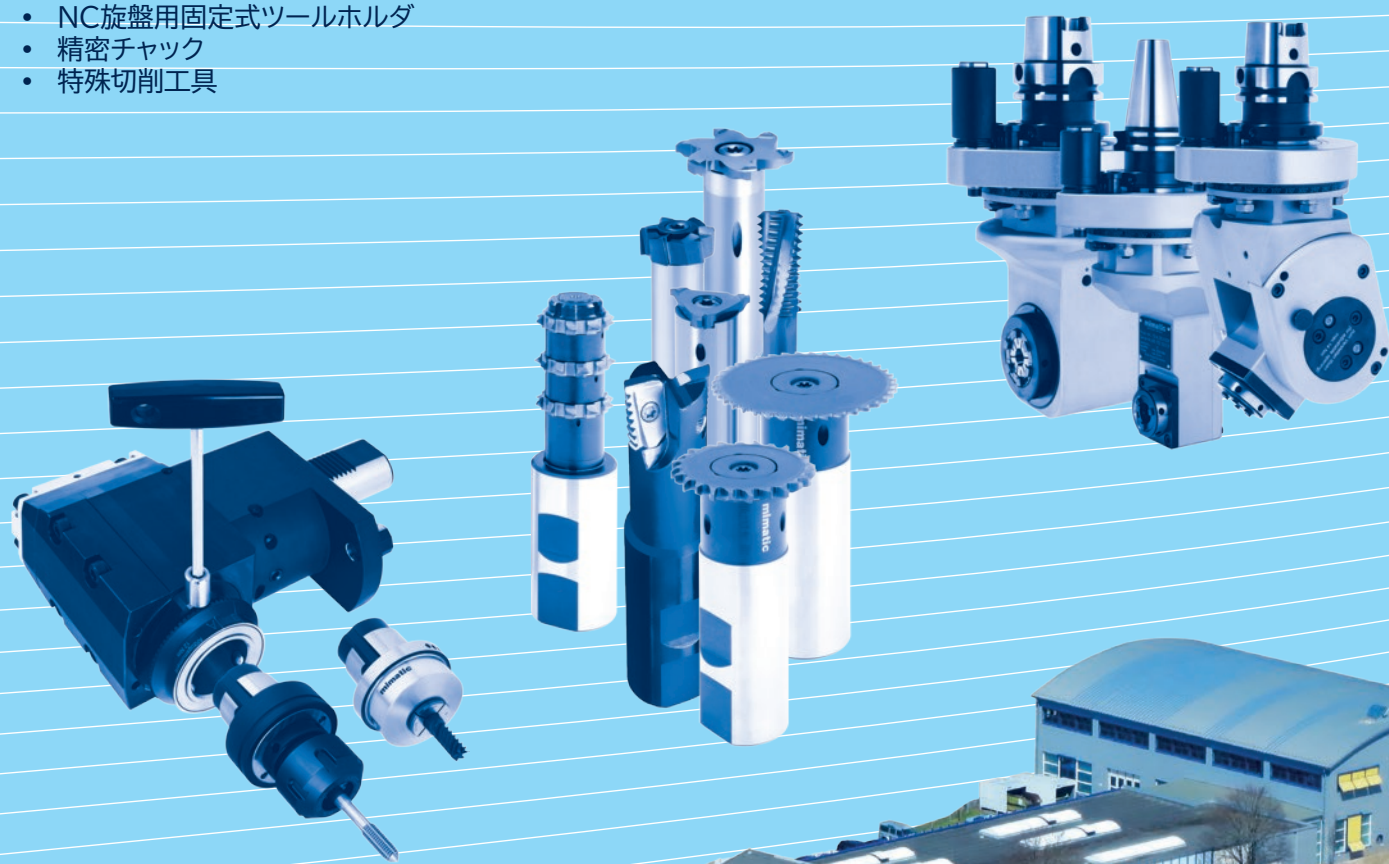
\* ドライバーとクランピングスクリューは付属しています

# mimatic®

Tool Systems

*Your Partner For Clever Tooling*

- 円形・ネジ切りフライス工具
- 多角形インターフェースのRPKリーマ
- マシニングセンタ用回転工具ホルダ
- NC旋盤用回転工具ホルダ
- マルチスピンドル
- モジュール式クイックチェンジツールホルダ  
mimatic® mi
- NC旋盤用固定式ツールホルダ
- 精密チャック
- 特殊切削工具



**mimatic®**  
Tool Systems



<販売代理店>



**NKワークス株式会社**  
<http://www.nk-works.co.jp/>  
E-mail : [info@nk-works.co.jp](mailto:info@nk-works.co.jp)

東京本社 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-17-17  
TEL : 03-3864-5411 FAX : 03-3864-6752  
各事業所 : 名古屋・京都・大阪・広島・福井・つくば・福島