

# 複

## 雑な自動化課題へのシンプルな解決策— ロボットアームにエンドイフェクターを追 加するだけ。

### 初期投資を抑えたスマートな自動化

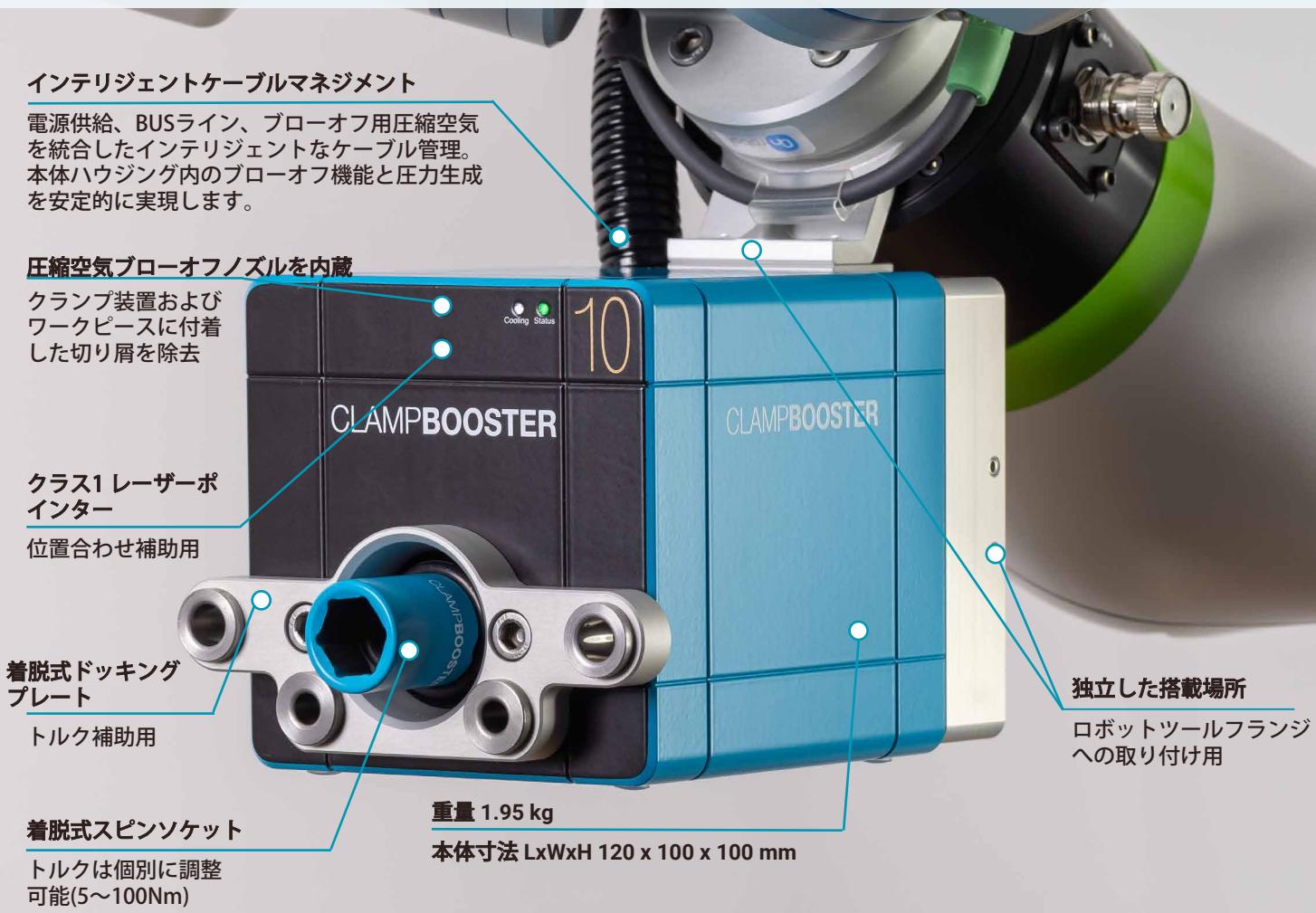
既存の工作機械や手動バイス、空圧・油圧接続のない設備にもCLAMPBOOSTERは対応できます。エンドイフェクターとして設計されたCLAMPBOOSTERは、マシニングセンターの複雑かつ高コストな改造を不要にします。

### 複雑なシステムに縛られずに最大限の効率を実現

産業用ロボットにも協働ロボットにも対応し、各種バイスやパワーアシスト機構、複数バイス構成にも対応します。CLAMPBOOSTERは、交換式アダプターにより市販のほぼすべてのシステムに対応可能です。

### 高精度かつ直感的な操作性

わずか1.95kgの軽量設計、サイズは100mm x 100mmながらCLAMPBOOSTERは最大100Nmという強力なトルクを発揮します。ロボットに余計な負荷をかけず、バイス側に取り付けられた固定ボルトがねじれ力を吸収します。バイスの開閉ストロークは、スピンドルの回転数をソフトウェアで制御することで高精度にコントロールできます。



# これまでのCNC自動化の常識を覆す 革新的なソリューション.

## チャレンジ.

ロボットを導入するだけでは本当の自動化にはなりません。なぜなら一自動化された生産システムのなかで、「誰が」バイスを締めるのか？そして「誰が」それをまた緩めるのか？その答えがなければ自動化は完成しないのです。

## その答え

その役割をはたすのが CLAMPBOOSTER です。

CLAMPBOOSTER は、CNCバイスを駆動させるための力をロボットに与える装置です。これによりロボットがマニュアルバイスを使った高度なクランプ作業を、迅速かつ安全に行えるようになります。

### 01 バイスのセットアップ



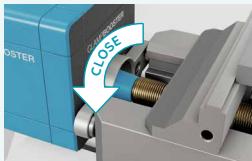
CLAMPBOOSTER は締め付け作業の際にバイス上の2本の位置決め用のピンにしっかりと勘合することでねじれの力がかからず、ロボットに負荷をかけずに作業ができます。この位置決めピンを取り付けるために、バイスに穴を2箇所あけるだけで準備は完了します。

### 02 ロボットアームへの取り付け



協働ロボットにおいては、CLAMPBOOSTERはISOフランジとグリッパーの間に取り付けられます。一方、産業用ロボットの場合は、ロボットアームのツールフランジに直接取り付けられます。

### 03 ワークピースのセット後にバイスを締め付け



ロボットがワークピースをバイスに設置した後、CLAMPBOOSTERをバイスの位置まで移動させます。CLAMPBOOSTERは設定されたトルクに従ってバイスを締め付けます。

### 04 加工終了後にバイスを開放



ワークピースの加工が完了した後、CLAMPBOOSTERがバイスを開放します。その後、ロボットがワークピースを取り出し、生産工程は手順 03 から再び始まります。

CLAMPBOOSTERによる手作業不要の自動生産により、既存の生産設備と生産工程のまま運用を継続することが可能です。

# クランプブースタープラグ & プレイ

## 技術仕様

型式	CB-10
個別設定可能トルク	5~100Nmで事前設定されたトルクを完全自動かつ柔軟に調整
開口幅の制御	バイスのスピンドル回転数に応じて調整可能
締め付け・開放時間	約5秒
動作モード	電動
駆動	スピンドル(バイススピンドルの各種レンチサイズおよびヘッド形状に対応)
ドッキングプレート	素早い交換が可能で異なるメーカーのバイスに対応
プローオフノズル	内蔵
ロボットインターフェース	アナログ/デジタル または Profinet
ソフトウェア更新	オンライン
リモートメンテナンス機能	内蔵
機構	メンテナンス不要
重量	1.95kg
本体寸法	LxWxH 120mm x 100mm x 100mm
接続	100-240V AC, 6-2.5A, 圧縮空気 5-6.5bar

## クランプブースターセット



## アクセサリー





これまでのCNC自動化の常識を覆す  
革新的なソリューション。

CNC機械の自動化に新たな可能性を  
もたらします。

その答えはあなたの目の前に。

技術データは  
コチラから！！



[www.clampbooster.de](http://www.clampbooster.de)

A product by idee-werk. Made in Bavaria, Germany.



＜販売代理店＞

**NKワークス株式会社**

<https://www.nk-works.co.jp/>  
MAIL : [info@nk-works.co.jp](mailto:info@nk-works.co.jp)



●東京本社  
〒 101-0032 東京都千代田区岩本町2-17-17  
TEL 03-3864-5411 FAX 03-3864-6752

●名古屋営業所  
〒 453-0856 愛知県名古屋市中村区並木1-336  
TEL 052-419-2501 FAX 052-419-2833

●大阪営業所  
大阪市淀川区西宮原2-7-38新大阪西浦ビル602号  
TEL 06-6395-2640 FAX 06-6395-2641

●広島営業所  
〒732-0052 広島県広島市東区光町2-12-10  
日宝光町ビル601  
TEL 082-207-2464 FAX 082-207-2465

●京都事業所  
〒612-8443 京都府京都市伏見区竹田藪屋町43  
TEL 075-604-3661 FAX 075-604-3671

●福井営業所  
〒918-8027 福井県福井市福1丁目2808  
大久保マンション101号  
TEL 0776-63-5942 FAX 0776-63-5943

●福島出張所  
〒961-8055 福島県西白河郡西郷村字道南西75  
新白河丸昌ハイツC1  
TEL 0248-21-9140 FAX 0248-21-9140

●つくばR&Dセンター  
〒300-2657 茨城県つくば市香取台B47-3  
TEL 029-898-9111 FAX 029-898-9543