

# DLyte Desktop PRO<sup>®</sup>



Powered by **DryLyte**<sup>®</sup> TECHNOLOGY



# All the features from a DLyte machine, now available in an ultra-compact system

新しい **DLyte Desktop PRO** は、現在市販されているDLyteシステムのすべての利点を1台に集約した超小型電解研磨装置です。このマシンの登場により、どのような企業でも(規模の大小を問わず)、革新的な乾式電解研磨技術を利用することができます。小規模な研究所、ワークショップ、作業室など、金属表面仕上げ工程のための費用対効果の高いソリューションを必要とするあらゆる企業で利用可能です。

このマシンは、研削から鏡面仕上げまで、あらゆる鋳造、焼結、フライス加工の金属部品を加工できる、新しく簡単な方法を提供します。

***Fast & Accurate · Accessible · Clean & Safe***

***DLyte Desktop PRO***<sup>®</sup>

the Revolution in Metal Surface Finishing

powered by  
**GPA INNOVA**



The Revolutionary  
DryLyte Technology,  
Available at Your  
Fingertips

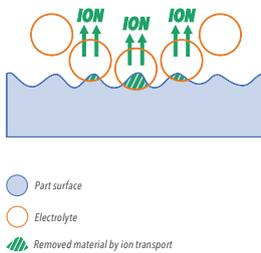
## How it Works



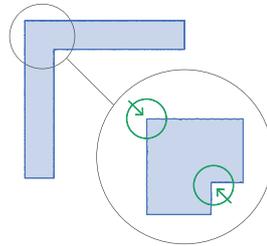
### TECHNOLOGY INTRODUCTION



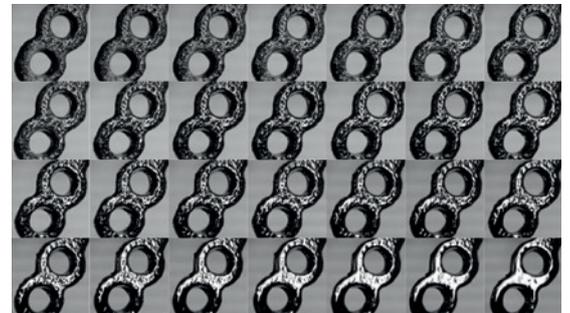
DryLyteテクノロジーを搭載したDLyte Desktop PROは、高精度の整流器によって生み出される電気の流れと、電解研磨媒体を通過するワークの動きを組み合わせることによって機能します。その結果、イオン交換が行われ、粗さのピークからのみ材料が除去されます。このプロセスはエッジを丸めずに、機械的にアクセスしにくい内部のコーナーにもアクセスできます。



このプロセスでは、粗さのピークからのみ材料を除去します。



このプロセスでは、エッジを丸くすることなく、ワークの内部空洞部に入り込むことができます。



DryLyte Technology による研磨工程のマクロシーケンス画像。

## Fast & Accurate

DLyte Desktop PRO は、DryLyte テクノロジーの卓越したパフォーマンスとプラグアンドプレイ システムの使いやすさを組み合わせており、手作業による研磨工程よりも高品質な表面仕上げを可能にします。高度な乾式電解研磨技術により、材料の除去を最小限に抑え、形状を維持し、鮮やかな輝きを放ちます。



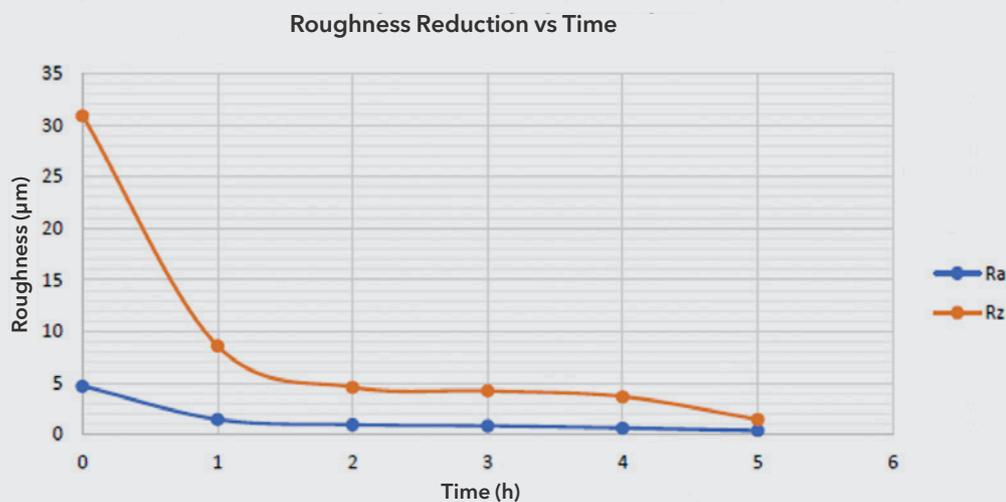
## Consistency & Durability

当社の自動表面仕上げは、バッチ間および部品間の均一性を確保し、すべての部品がお客様の仕様を満たすようにします。



# Reduce the Number of Steps in Your Polishing Process

DLyte Desktop PROを使用すると、ワークが均質な仕上がりになり、他のどの装置よりも最大10倍速く作業が行えます\*。DLyteは生産性を向上させ、装置がワークを仕上げている間、オペレーターは他の作業に集中することができます。



\*Source: Internal studies among DLyte customers (2020)

## Accessible to All

幅広い素材、使いやすいプラットフォーム、そして手頃な価格、DLyte Desktop PROは、あらゆる企業が利用できる高品質な表面仕上げを提供します。

## Plug and Play

ほんの数分で、ユーザーは快適なデスクトップ上で金属部品の表面仕上げを始められます。事前設定された設定とソフトインの高度な制御により、すべての技術者がボタンを押すだけで高品質の金属部品を仕上げることができます。DLyteデスクトップは、特別な設置を必要としません。標準的な家庭用電源プラグで作動します。



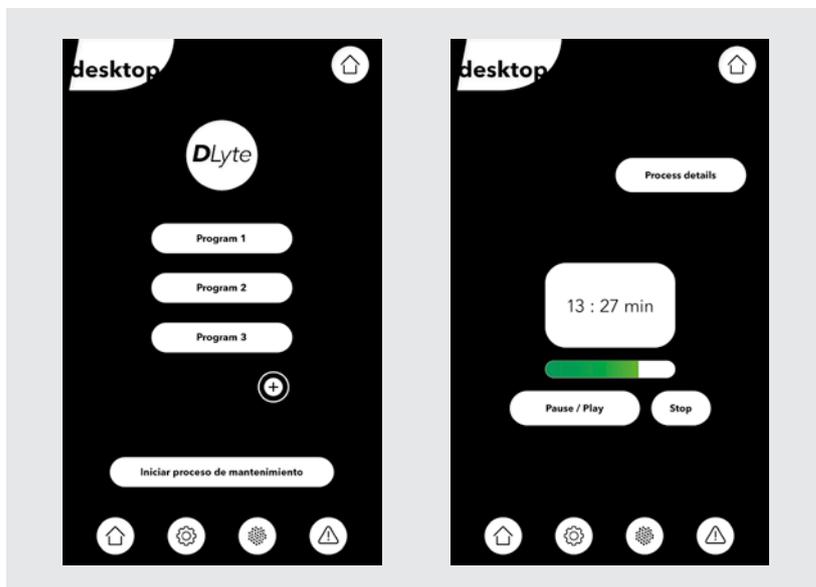
## Quick Coupling and Releasing of the Holder

簡単にクランプできる、便利なホルダー固定システムと自動ロックシステムにより、取り付けと取り外しの時間が短縮されます。



## Advanced and Intuitive Interface

DLyte Desktop PROは、専門職の方なら誰でも、予備知識がなくても簡単に操作を習得できます。



## Ultra-compact & Silent

この装置は最新技術を誇り、小さなカバーに収まります。450mm×519mmのテーブルの上で操作できるため、非常に省スペースです。スペースが限られていても、DLyte Desktop PROであれば非常にコンパクトながら高出力を実現します。新しい機械設計により、非常にスムーズで静かな動作が保証されます。

## Affordable



DLyte Desktop PRO は、優れた品質の自動化を可能にし、他の表面仕上げ方法の何分の一のコストで比類のない実用性を提供します。DLyte Desktop PROを使用すれば、技術者は、高品質、高速、低価格で表面仕上げを自動化することができます。

新しいDLyte Desktop PROは、あらゆる企業に最先端のソリューションを提供します。さらに、低メンテナンス性と消耗品の少なさにより、ワーク1個あたりのコスト面でも圧倒的な優位性を発揮します。



### TECHNICAL SPECIFICATIONS

マシン寸法	450 x 519 x 470 mm
マシン重量	43 kg
電力	1.7 kW
電圧	110-230 V

## Clean & Safe

DLyte Desktop PROによる表面仕上げの自動化により、技術者は作業中の化学薬品への暴露から保護されます。使用される消耗品は安全で清潔であり、プロセス中の化学廃液や粉塵の危険はありません。





## Simple Electrolyte Handling and Storage

電解メディアの使用により、メディアの交換が簡単、迅速かつ安全に行えます。当社の3リットル電解槽を使用すれば、この作業は1分以内に完了します。

マシンを使用しないときは、最適なパフォーマンスを維持するために電解槽を取り出し、保管する必要があります。簡単な出し入れで、マシンを最高のパフォーマンスで運転し続けることができます。

## Easy Maintenance

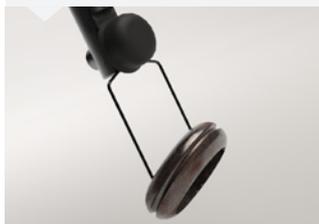
DLyte Desktop PROは高品質の部品と優れた設計により、可能な限り低いメンテナンスコストを保証します。取り外し可能な新設計コントローラにより、メンテナンスが簡単に1時間以内で行うことができます。



## How it Works

### Step 1

部品をホルダー  
でクランプする



### Step 2

ホルダーをマシンに  
入れる



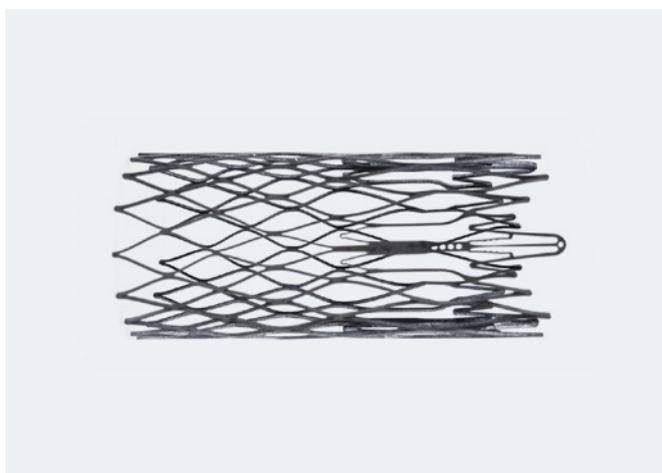
### Step 3

加工プログラム  
を選択する

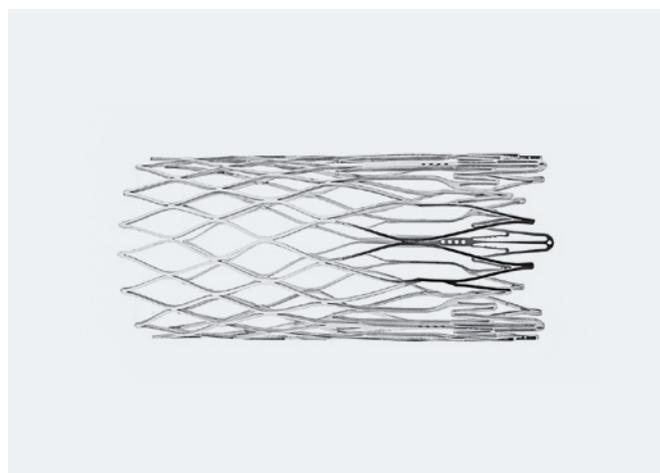


### Step 4

表面仕上げ加工  
を行う



Before DLyte



After DLyte

## Wide Range of Materials Compatibility

DLyte Desktop PROは、高周波/低周波プロセスの組み合わせを含む完全なパラメーター範囲により、幅広い材料に使用することができます。DLyte Desktop PROは、コバルトクロム合金、チタン、ステンレス鋼などの金属や合金を処理できるように設計されています。また、手動用ホルダーフィンガーとホルダーバーも付属しています。

### ソフトウェアパッケージ

	MODEL	DESCRIPTION
STANDARD PACKAGE	コバルトクロム	コバルトクロム素材を処理するソフト
	ステンレス	ステンレス素材を処理するソフト
	チタン	チタン素材を処理するソフト
OPTIONAL	銅	銅素材を処理するソフト
	ニッケル	ニッケル素材を処理するソフト
	スチール	スチール素材を処理するソフト
	フル素材パック(上記全素材)	全ての素材を処理するソフト

最大80%  
コストカット

より柔軟な  
部品加工を実現

製品の均一化

## Holding and Fixing

Dlyte Desktop PROの標準パッケージには、1つのワークを保持するためのホルダーフィンガーと、ホルダーバーが1本含まれています。



スプリングホルダーを追加することで、複数の小片を保持することができます。ホルダーのカスタマイズサービスでは、お客様のニーズに合ったソリューションをご提案いたします。

## Lower Costs

手作業を必要としないため、人件費が削減され、部品の手直しや不良品が低減されます。

## Time Saving

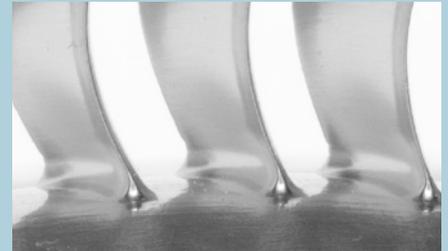
Dlyteは自動化されたワンステップ・プロセスであり、現在のマルチステップ・プロセスの時間と複雑さを軽減します。

## Controlled Workflows

Dlyte は、研磨の程度、加工量、ピースの寸法に応じて追跡・予測可能な加工結果を実現し、歯科技工所、金細工業者、医療機器企業、その他多品種少量生産全般のニーズを満たす独自のソリューションを提供します。



# Benefits of the Technology



1

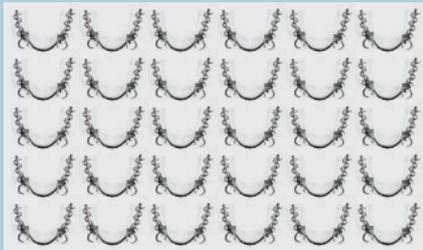
表面全体に均質な仕上がりを実現します。このシステムはマイクロとマクロのレベルで、効率的にマイクロクラッチなく処理されます。

2

形状の維持。当社の加工は加工前形状と寸法公差を維持した処理が可能です。表面の磨耗がないため、エッジが丸くなることはありません。

3

クラス最高の表面粗さ (Ra 0.01マイクロメートル以下)。



4

繰り返し性と均質性を保証。

DLyteの加工は、電解メディアの寿命内でバッチ間の一貫した結果を保証します。一般的に研磨粒子で発生するような摩耗はありません。

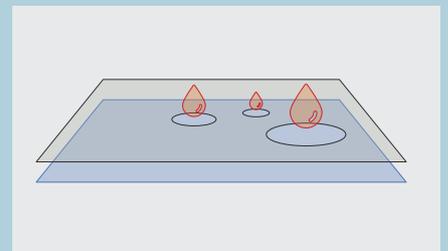
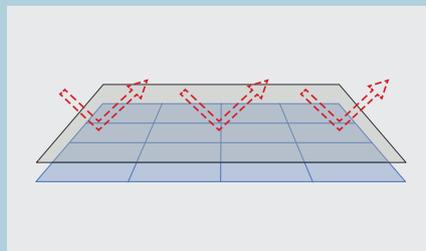
5

他の現行プロセスより最大10倍速く、複数の工程を置き換えることができ、部品単価も競争力が上がります。

6

生体適合性が証明されており、クリーンで有害性がなく、廃棄物処理が簡単です。

メディアの廃棄は各都道府県の条例に従ってください。SDSの発行についてはお問い合わせください。



7

Dlyte プロセスは歪度 (rsk) を強化し、接触面積を増加させ (均一な潤滑膜分布を可能にします)、ベアリング比を向上させ、ピース間の摩擦を低減します。

8

このプロセスでは研削テクスチャパターンが生成されないため、耐摩耗性と耐破壊性が向上し、耐疲労性が向上します。すべての表面は等方性です。

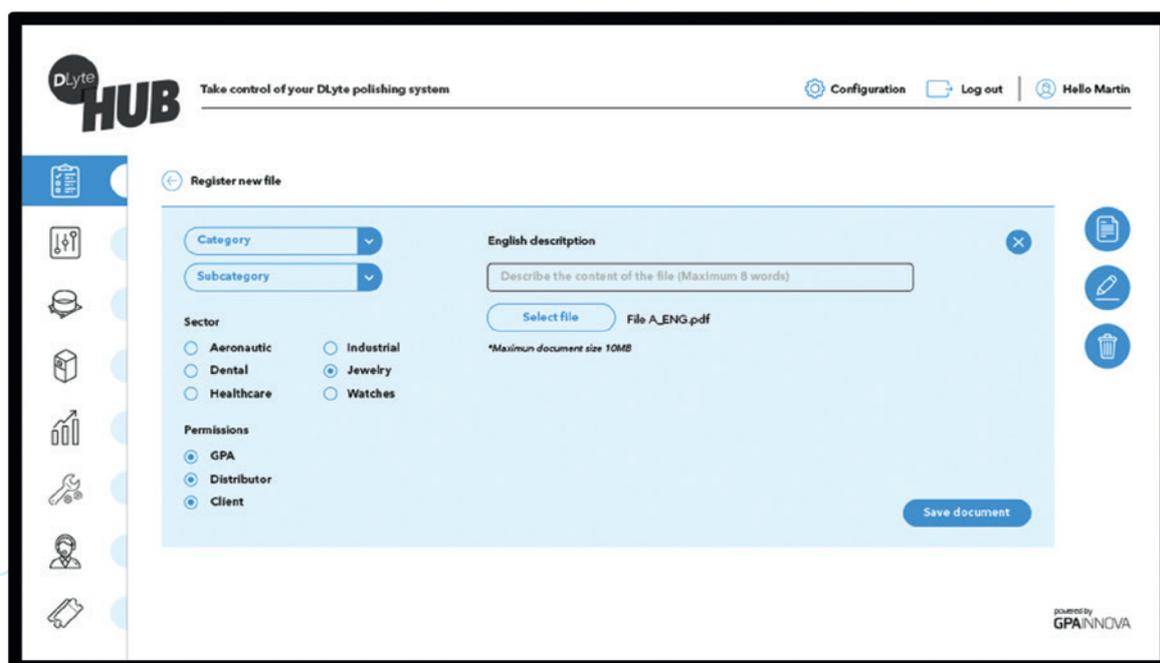
9

DLyte は、金の粗さの除去と耐食性の向上を同時に実現し、同時に製造プロセスに必要な工程数を削減できる唯一のシステムです。

DLyte Desktop PRO®

# DLyte HUB

すべてのサービスを統合！  
高品質な仕上げを実現するための  
新カスタマーポータルサイト



Take control of your  
DLyte polishing system

Process Consulting | Maintenance Platform | Polishing Management  
Electrolyte Management | Knowledge Platform | Machine Monitoring

<正規販売代理店>

 **NKワークス株式会社**  
Smile for Production Engineer

WEB : [www.nk-works.co.jp](http://www.nk-works.co.jp) E-MAIL : [info@nk-works.co.jp](mailto:info@nk-works.co.jp)

東京本社 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-17-17 TEL : 03-3864-5411  
各事業所 : 福島・つくば・名古屋・福井・大阪・京都・広島

powered by  
**GPA INNOVA**