

加工現場から

SDGsを始めませんか？



SDGsとは、2015年に国連サミットで採択された国際テーマで、2030年までに持続可能でより良い世界を実現するための17の目標が示されています。

その中で製造業に一番関係するのは12番目の目標である「つくる責任つかう責任」であり、以下の取り組みが具体的に掲げられています。

- ✓ **長期使用できる製品の開発**
- ✓ **生産におけるあらゆる投入物および廃棄物を削減**
- ✓ **再生、リサイクルできる工程の開発**

でも・・・



「SDGsを推進」させるって言っても、何から始めれば良いのか見当もつかないよ・・・

まずは身近なところで、破棄している工具の有効活用や再利用から始めてみてはいかがでしょうか？ぴったりの製品がありますよ！！



製品紹介は裏面です

廃棄していた工具を再利用! チップ代が実質0円に!?

マイカット CN6003F



CN6003Fは、旋盤では使わないチップのコーナーをフライス加工で有効活用する柄付きカッターです!!

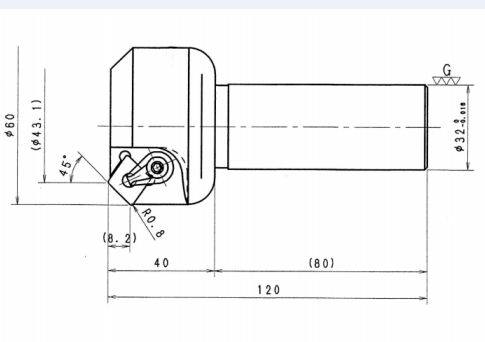
外径旋削加工で一般的に使用される菱型チップ (CNMG1204 XX) は通常、先端が80度の裏表4コーナーしか使用しません。100度のコーナーは未使用のまま**廃棄**されています。



もし有効利用できれば・・・

✓生産におけるあらゆる投入物および廃棄物を削減

SDGs の目標とも合致して、同時にコスト削減も!!



被削材	mm/刃	サーメット	コーティング	超硬
炭素鋼	～0.25	100～200	100～150	80～150
合金鋼	～0.25	100～180	100～150	80～150
鋳鉄	～0.25	---	100～180	80～200

推奨切削条件 (送りと切削速度 m/分)

★ご使用チップは3枚とも同一材種で、同一ブレーカーをお使い下さい。

加工動画は
コチラ!!



※平面削りはもちろん、C面なら5Cまで加工可能。フライス粗加工用としてコーナーを無駄なく利用でき、全8コーナーの有効活用が可能です。鋳鉄や鋼の量産軽切削や、硬度の高い被削材の粗挽き加工にも最適です。

お問い合わせ・お見積り依頼はコチラまで!!

NKワークス株式会社 営業技術部 TEL 03-3864-5411 Email : info@nk-works.co.jp

