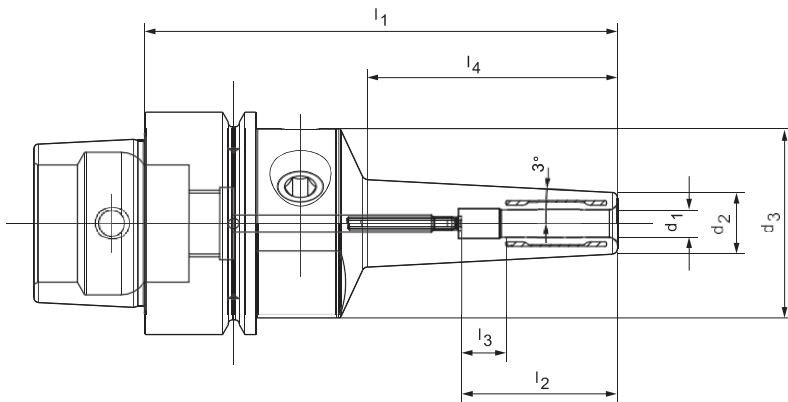


ハイ・トルク・チャック HTC

軸方向ツール長調整機構付き
 HSK-E シャンク、DIN 69893-5 準拠



スリムタイプ

HSK-E	サイズ							G	sw	重量 [kg]	仕様	注文番号
	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄					
40	3	9	34	85	28	16	45	M2.5	1.3	0.4	HTC-HSK-E040-03-85-1-0-A	30817965
40	4	10	34	85	28	12	45	M2.5	1.3	0.4	HTC-HSK-E040-04-85-1-0-A	30817966
40	5	11	34	85	28	8	45	M2.5	1.3	0.4	HTC-HSK-E040-05-85-1-0-A	30817967
40	6	12	34	85	37	10	46	M5	2.5	0.5	HTC-HSK-E040-06-85-1-0-A	30817968
40	8	14	34	85	37	10	46	M6	3.0	0.5	HTC-HSK-E040-08-85-1-0-A	30817969
40	10	16	34	85	41	10	47	M8x1	3.0	0.5	HTC-HSK-E040-10-85-1-0-A	30817970
40	12	18	34	85	46	10	47	M8x1	3.0	0.5	HTC-HSK-E040-12-85-1-0-A	30817971
50	3	9	42	85	28	16	37	M2.5	1.3	0.7	HTC-HSK-E050-03-85-1-0-A	30817972
50	4	10	42	85	28	12	37	M2.5	1.3	0.7	HTC-HSK-E050-04-85-1-0-A	30817973
50	5	11	42	85	28	8	37	M2.5	1.3	0.7	HTC-HSK-E050-05-85-1-0-A	30817974
50	6	12	42	85	37	10	37	M5	2.5	0.8	HTC-HSK-E050-06-85-1-0-A	30817975
50	8	14	42	85	37	10	37	M6	3.0	0.8	HTC-HSK-E050-08-85-1-0-A	30817976
50	10	16	42	85	41	10	37	M8x1	3.0	0.8	HTC-HSK-E050-10-85-1-0-A	30817977
50	12	18	42	85	46	10	37	M8x1	3.0	0.8	HTC-HSK-E050-12-85-1-0-A	30817978

寸法単位: ミリメートル [mm]

用途: フォーム A (DIN 1835)、フォーム HA (DIN 6535) に準拠したストレートシャンク。シャンク径 最大 $d_1 = 12$ mm、フォーム B、E (DIN 1835) およびフォーム HB、HE (DIN 6535) に準拠した凹部付きツールシャンクをストレートコレットを介さず直接クランプ。シャンク径許容誤差 h6。

付属品: 工具長調整ねじ付属。(クーラントパイプは付属していません。)

仕様: フォーム A (DIN 1835)、フォーム HA (DIN 6535) に準拠したシャンクで最適なツール寿命、加工品質が得られます。シャンク長 $2.5 \times D$ (最大 50mm) における振れ精度 $3 \mu\text{m}$ 。適切なクランプ面 (形状 E および形状 HE) によるツールシャンクの使用により、精度が向上します。

備考: 軸方向工具長調整式チャック。中央の貫通穴を介してクーラントを供給。
 バランス等級: G 2.5 (25,000rpm、出荷時)