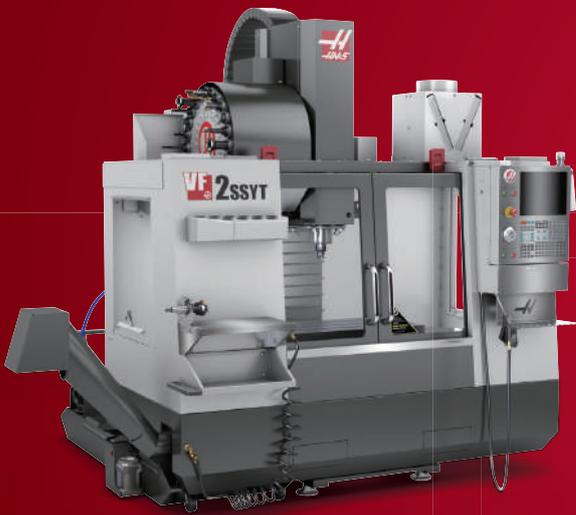


HAAS AUTOMATION MODEL GUIDE

製品総合カタログ



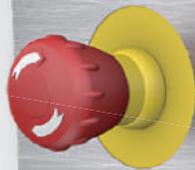
Haas
F1™ Team
OFFICIAL MACHINE TOOL



POWER ON POWER OFF



EMERGENCY STOP



HANDLE JOG



CYCLE START FEED HOLD

Operation: MEM
MEM 09000/000002.nc N:0
000002 (TURN & GROOVE 2)I
T505
G97 S1567 M03 :
G00 X1.95 Z1. :
G95 S800 :
M08 :
Z0 :
G01 X0.08 F0.006 :
G00 X0.2 Z0.1 :
X1.43 :
G01 X1.73 Z-0.05 F0.01 :
Z-1.03 :
M09 :
X1.95 :
G97 :
G00 Z1. :
G28 :
M01 :

T202 (1.125 PARTING TOOL) :
G97 S1043 M03 :
G00 X1.83 Z1. :
Z-0.375 :
M08 :
#3099=2 :
M22 :
G01 X0.477 F0.003 :

Settings
Settings Network User Positions Alias Codes
Wired Connection Wireless Connection Net Share Haas Connect Remote

Make sure thread goes all the way through part.

Main Spindle	Positions	Program G54 T005	Timers And Counters
 Spindle Speed: 0 RPM Spindle Power: 0.0 KW Surface Speed: 950 FPM Overrides: Feed: 50% Spindle: 50% Rapid: 25% Spindle Load(%)	(IN) X -0.0003 Y -1.9779 Z 2.9762 B 0.0000 C	Load 0% 0% 0% 0%	This Cycle: 0:00:00 Last Cycle: 0:00:00 Remaining: 0:00:00 M30 Counter #1: 5660 M30 Counter #2: 5660 Loops Remaining: 0

WHY HAAS

CONTROL

World-Famous CNC Control



Haas Control は使い方が簡単なうえ全機種共通で対応しています。また Haas 機は世界中の教育機関でも広く導入されており、学生は卒業する頃には既に Haas Control を使い慣れています。そうすると新たにエンジニアを見つけることが容易になり、トレーニング期間も短縮することができます。

シンプルさ というのは数ある特長のひとつでしかありません

ボタンを一回押すだけで様々なことができます。

TOOL OFFSET MEASURE ボタン

ツールオフセットは、工具をワークに当たるところまで持っていく、そこで TOOL OFFSET MEASURE ボタンを押すことで、自動的に工具長及びオフセットが記録されます。NEXT TOOL ボタンを押すとツールごとに上記のプロセスを繰り返すことができます (MC のみ)。

NEXT TOOL ボタン

NEXT TOOL ボタン (MC) は、ツールオフセットを設定後に押すことで次に使う工具に交換し、機械をアイドルモードにします。そして交換した工具のオフセットを設定するための準備をします。

FWD・REV ボタン

FWD・REV ボタンを押すと前回指令した速さでスピンドルを回します。FWD ボタンは主軸を正回転 (M03) させ、REV ボタンは逆回転 (M04) させます。

ボタンひとつで全てのオフセットをクリア

ツールオフセットもしくはワークオフセット表示画面で、Origin ボタンを押すとポップアップメニューが出てきます。そこで一度に全てのオフセットをゼロにすることができます。

G28 HOME ボタン

G28HOME ボタンは非常に便利 (特にセカンドホームボタンが無い機械ユーザーにとっては) であり、機械のすべての軸を一度に原点へ戻します。MC では Z 軸がまず最初に原点へ戻り、その後それ以外のすべての軸が原点へ戻ります。旋盤では X 軸が最初に戻り、次にその他の軸、という順番です。また、動かしたい軸のアルファベットボタンを押し、その後 G28HOME ボタンを押すことでそれぞれの軸を個別に原点復帰させることもできます。



日本語表示対応



立形マシニングセンタ VERTICAL MACHINING CENTERS



Compact Mill

移動量 (xyz)
CM-1 **305 x 254 x 305 mm**
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 30,000rpm
工具収納本数: 20 本



Drill Center

移動量
DC-1 **600 x 450 x 330 mm**
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 10,000rpm
工具収納本数: 21 本



Drill / Tap Center (BT30) Drill / Mill Center (BT40)

移動量(xyz)
DT-1 **508 x 406 x 394 mm**
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 10,000rpm
工具収納本数: 20+1 本 (DT-1)
工具収納本数: 18+1 本 (DM-1)
DM-1 **711 x 406 x 394 mm**
DM-2
主軸回転数: 10,000rpm
工具収納本数: 20+1 本 (DM-2)
工具収納本数: 18+1 本 (DM-2)



Toolroom Mills

移動量 (xyz)
TM-0 **508 x 305 x 406 mm**
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 4,000rpm
工具収納本数: 1 本
TM-0P **508 x 305 x 406 mm**
w/Toolchanger
主軸回転数: 6,000rpm
工具収納本数: 10 本
TM-1 **762 x 305 x 406 mm**
主軸回転数: 4,000rpm
工具収納本数: 1 本
TM-1P **762 x 305 x 406 mm**
w/Toolchanger
主軸回転数: 6,000rpm
工具収納本数: 10 本
TM-2 **1016 x 406 x 406 mm**
主軸回転数: 4,000rpm
工具収納本数: 1 本
TM-2P **1016 x 406 x 406 mm**
w/Toolchanger
主軸回転数: 6,000rpm
工具収納本数: 10 本



Desktop Mill

移動量 (xyz)
152 x 254 x 76 mm
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 15,000rpm
工具収納本数: 1 本



1983年、ハース・オートメーション社 (Haas Automation, Inc.) は、業界初となる完全プログラム式のコレットインデクサーのメーカーとして、ジーン・ハースにより創業されました。生産性向上を目的として開発された、5Cコレットインデクサーは大きな成功を収め、翌5年間にわたり完全プログラム式のロータリーテーブル、ロータリーインデクサー、工作機械付属品など次々とラインナップを拡大しました。

そして1988年、初の工作機械製品である立形マシニングセンタ「VF-1」を発売。その後横形マシニングセンタ、CNC旋盤をリリース。コストパフォーマンスの高さがユーザーからの信頼を獲得し、米国最大のシェアを持つ工作機械メーカーへと成長を遂げました。

現在では世界60カ国に20万台以上の販売実績を誇る、世界最大手の工作機械メーカーのひとつです。



40-Taper Standard VMCs

	移動量 (xyz) 508 x 406 x 508 mm
VF-1	508 x 406 x 508 mm
VF-2	762 x 406 x 508 mm
VF-2YT	762 x 508 x 508 mm
VF-3	1016 x 508 x 635 mm
VF-3YT	1016 x 660 x 635 mm
VF-4	1270 x 508 x 635 mm
VF-5/40	1270 x 660 x 635 mm
VF-5/40XT	1524 x 660 x 635 mm
VF-6	1626 x 813 x 762 mm
VF-7	2134 x 813 x 762 mm
VF-8	1626 x 1016 x 762 mm
VF-9	2134 x 1016 x 762 mm
VF-10	3048 x 813 x 762 mm
VF-11	3048 x 1016 x 762 mm
VF-12/40	3810 x 813 x 762 mm
VF-14/40	3810 x 1016 x 762 mm

[主な仕様 (標準)]

VF1~VF5/40 主軸回転数：8,100rpm
工具収納本数：20本

VF5/40XT~VF14/40 主軸回転数：8,100rpm
工具収納本数：30+1本



50-Taper Standard VMCs

	移動量 (xyz) 1016 x 660 x 635 mm
VF-3YT/50	1016 x 660 x 635 mm
VF-5/50	1270 x 660 x 635 mm
VF-5/50XT	1524 x 660 x 635 mm
VF-6/50	1626 x 813 x 762 mm
VF-7/50	2134 x 813 x 762 mm
VF-8/50	1626 x 1016 x 762 mm
VF-9/50	2134 x 1016 x 762 mm
VF-10/50	3048 x 813 x 762 mm
VF-11/50	3048 x 1016 x 762 mm
VF-12/50	3810 x 813 x 762 mm
VF-14/50	3810 x 1016 x 762 mm

[主な仕様 (標準)]
主軸回転数：7,500rpm
工具収納本数：30+1本



Dual-Pallet VMCs

VC-400	移動量 (xyz) 559 x 406 x 508 mm [主な仕様 (標準)] 主軸回転数：8,100rpm 工具収納本数：30+1本
VC-400SS	559 x 406 x 508 mm 主軸回転数：12,000rpm 工具収納本数：30+1本



Super-Speed VMCs

	移動量 (xyz) 762 x 406 x 508 mm
VF-2SS	762 x 406 x 508 mm
VF-2SSYT	762 x 508 x 508 mm
VF-3SS	1016 x 508 x 635 mm
VF-3SSYT	1016 x 660 x 635 mm
VF-4SS	1270 x 508 x 635 mm
VF-5SS	1270 x 660 x 635 mm
VF-6SS	1626 x 813 x 762 mm

[主な仕様 (標準)]
主軸回転数：12,000rpm
工具収納本数：30+1本



Mold Machines

	移動量 (xyz) 762 x 508 x 508 mm
VM-2	762 x 508 x 508 mm
VM-3	1016 x 660 x 635 mm
VM-6	1626 x 813 x 762 mm

[主な仕様 (標準)]
主軸回転数：12,000rpm
工具収納本数：30+1本



Mini VMCs

Mini Mill-EDU ^{注1}	移動量 (xyz) 406 x 356 x 381 mm [主な仕様 (標準)] 主軸回転数：8,000rpm 工具収納本数：10+1本
MiniMill	406 x 356 x 381 mm 主軸回転数：8,000rpm 工具収納本数：10+1本
Super Mini Mill	406 x 356 x 381 mm 主軸回転数：10,000rpm 工具収納本数：30+1本

注1 EDU シリーズは、教育機関専用の製品となります。
詳細は弊社ハース事業部までお問い合わせください。

大型マシニングセンタ Large-Platform CNC Mills



Extra-Large VMC

- VS-1** 移動量 (xyz)
2540 x 1270 x 1270 mm
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 7,500rpm
工具収納本数: 50+1 本
- VS-3** 移動量 (xyz)
3810 x 1270 x 1270 mm
主軸回転数: 7,500rpm
工具収納本数: 50+1 本



5-Axis Double-column Mill

- HDC-3-5AX** 移動量 (xyz)
3810 x 2692 x 1092 mm
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 6,000rpm
工具収納本数: 50+1 本



Gantry / Routers

- GR-510** 移動量 (xyz)
3073 x 1549 x 279 mm
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 8,100rpm
工具収納本数: 10 本
- GR-712** 移動量 (xyz)
3683 x 2159 x 279 mm
主軸回転数: 8,100rpm
工具収納本数: 10 本



Gantry / Mill

- GM-2** 移動量 (xyz)
3683 x 2223 x 559 mm
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 8,100rpm
工具収納本数: 30+1 本



5-Axis Gantry / Mill

- GM-2-5-AX** 移動量 (xyz)
3683 x 2223 x 1000 mm
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 20,000rpm
工具収納本数: 30+1 本
- B・C軸付

横形マシニングセンタ



Compact HMC

- EC-400** 移動量 (xyz)
559 x 635 x 559 mm
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 8,100rpm
工具収納本数: 30+1 本
- B軸付
- EC-500** 移動量 (xyz)
813 x 635 x 711 mm
主軸回転数: 8,100rpm
工具収納本数: 30+1 本
- B軸付
- EC-500/50** 移動量 (xyz)
813 x 635 x 711 mm
主軸回転数: 7,500rpm
工具収納本数: 50+1 本
- B軸付



Middle HMC

- EC-630/50** 移動量 (xyz)
1016 x 889 x 1016 mm
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 7,500rpm
工具収納本数: 50+1 本
- B軸付



Large HMC

- EC-1600/50** 移動量 (xyz)
1626 x 1270 x 813 mm
[主な仕様 (標準)]
主軸回転数: 7,500rpm
工具収納本数: 50+1 本
- EC-1600ZT** 移動量 (xyz)
1626 x 1270 x 1016 mm
主軸回転数: 7,500rpm
工具収納本数: 50+1 本



同時5軸マシニングセンタ 5-Axis MACHINING CENTERS

UMC Series



Universal 5-Axis Machines

UMC-350HD-EDU 注1 B・C軸付	移動量(XYZ) 381 x 356 x 305 mm [主な仕様(標準)] 主軸回転数: 10,000rpm 工具収納本数: 18+1 本	UMC-500 B・C軸付	610 x 406 x 406 mm	UMC-1000 B・C軸付	1016 x 635 x 635 mm	UMC-1250	1270 x 762 x 711 mm
		UMC-500SS B・C軸付	610 x 406 x 406 mm	UMC-1000SS B・C軸付	1016 x 635 x 635 mm	UMC-1250SS	1270 x 762 x 711 mm
		UMC-750 B・C軸付	762 x 508 x 508 mm	UMC-1000P A・B軸付	1016 x 635 x 635 mm	[主な仕様(標準)] UMC-500~1500 主軸回転数: 8,100rpm 工具収納本数: 30+1 本	
		UMC-750SS B・C軸付	762 x 508 x 508 mm	UMC-1000SSP A・B軸付	1016 x 635 x 635 mm	UMC-500SS~1500SS 主軸回転数: 12,000rpm 工具収納本数: 30+1 本	

注1 EDU シリーズは、教育機関専用の製品となります。
詳細は弊社ハース事業部までお問い合わせください。



Double-Table Series

UMC-1500-SS-DUO B・C軸付 3軸・5軸用各テーブル搭載	移動量(XYZ) 1524 x 508 x 508 mm [主な仕様(標準)] 主軸回転数: 8,100rpm 工具収納本数: 30+1 本
UMC-1500-SS-DUO B・C軸付 3軸・5軸用各テーブル搭載	1524 x 508 x 508 mm 主軸回転数: 12,000rpm 工具収納本数: 30+1 本



5-Axis HMCs

UMC-1600-H B・C軸付	1626 x 1270 x 1016 mm [主な仕様(標準)] 主軸回転数: 7,500rpm 工具収納本数: 50+1 本
UMC-1600ZT-AX B・C軸付	1626 x 1270 x 1016 mm 主軸回転数: 7,500rpm 工具収納本数: 50+1 本



5-Axis VMCs

VF-2TR	移動量(XYZ) 762 x 406 x 508 mm
VF-5/40TR	965 x 660 x 635 mm
VF-5/50TR	965 x 660 x 635 mm
VF-6/40TR	1626 x 813 x 762 mm
VF-6/50TR	1626 x 813 x 762 mm
[主な仕様(標準)]	
VF-2TR, VF-5/40, VF-6/40TR	主軸回転数: 8,100rpm 工具収納本数: 30+1 本
VF-5/50TR, VF-6/50TR	主軸回転数: 7,500rpm 工具収納本数: 30+1 本

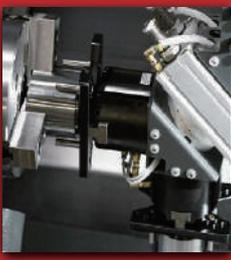


Spindle Tilting 5-Axis Machines

VR-8 B・C軸付	移動量(XYZ) 1626 x 1016 x 1067 mm	VR-11 B・C軸付	3048 x 1016 x 1067 mm
VR-9 B・C軸付	2134 x 1016 x 1067 mm	VR-14 B・C軸付	3810 x 1016 x 1067 mm

[主な仕様(標準)]
主軸回転数: 20,000rpm
工具収納本数: 50+1 本

Don't Fear 5-Axis



自動化 Automation



HAAS BAR FEEDER

ST10~35及びDSシリーズに対応

※ST-30またはST-35でギアボックスオプションを選択した場合には取付け出来ません。
※対応するソフトウェアのバージョンは11.21A以降となります。



ROBOT PACKAGE

6軸ロボットパッケージ



- Robot package 1 FANUC LR Mate 200iD
可搬重量：7Kg
- Robot package 2 FANUC M-20iD/25
可搬重量：25Kg
- Robot package 3 FANUC M-710ic/50
可搬重量：50Kg
- Haas HC5 Cobot Kit HAAS Cobot HC5
可搬重量：5Kg
- Haas HC10 Cobot Kit HAAS Cobot HC10
可搬重量：10Kg
- Haas HC15 Cobot Kit HAAS Cobot HC15
可搬重量：15Kg



AUTOMATIC PARTS LOADER

M/C：VF1,2,2SS,2YT,2SSYT,VM2
旋盤：ST-10Y,15Y,20/Y,25/Y,28/Y
UMC：500/SS

※サブスピンドル側への脱着は不可です。
※NGC以降のモデルに取付可能です。



PALLET POOL

パレットプールオプション

3-Station
VF2YT/SSYT,VM2

6-Station
VC400/SS,EC400
UMC1250/SS

10-Station
UMC500/SS,
750/SS,1000/SS

20-Station
UMC500/SS

Automation Options and Configurations

自動化オプションのラインナップ

MACHINE MODEL	ロボット			小型パーツローダー	パーツローダー	パレットプール	バーフィーター
	Package 1 7 KG Capacity	Package 2 25 KG Capacity	Package 3 50 KG Capacity				
DC/DT/DM	✓			✓			
VF-1/VF-2	✓	✓		✓††	✓	✓††	
VF-3 - VF-5		✓	✓				
VF-6+			✓				
VC-400						✓	
UMC-350HD	✓			✓**			
UMC-500/SS	✓	✓			✓	✓	
UMC-750/SS		✓				✓	
UMC-1000/SS		✓				✓	
UMC-1250/SS						✓	
ST-10 - ST-15	✓*				✓†		✓
ST-20 - ST-28	✓*	✓*			✓		✓
ST-30 - ST-35		✓*	✓*				✓
DS-30Y		✓					✓
EC-400						✓	

上記製品の仕様は予告なく変更する可能性があります。対応機種は国により異なる場合があります。*ロングヘッド仕様含む **HDモデル or UMC-350w/HD ロータリー仕様のみ。†† Y軸付仕様のみ †† VF-2YT モデルのみ



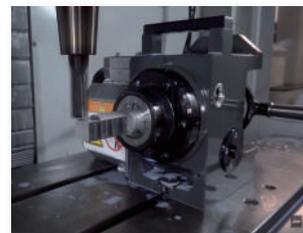
ロータリー & トラニオンテーブル ROTARY SOLUTIONS

Servo Control Single Axis Control Box (SCOLCR)



HA5C シリーズ

HA5CS	
HA5C	最大重量 4.5kg
HA5C-T	
HA5C2	最大重量 2.3kg
HA5C2-T	
HA5C3	最大重量 2.3kg
HA5C3-T	最大重量 2.3kg
HA5C4	
HA5C4-T	最大重量 2.3kg
HA2TS	最大重量 2.3kg



※全ての HA5C シリーズにサポートのオプション有 (HA2TS を除く)
※サポート使用時、最大重量約 2 倍

T5C シリーズ

T5C	最大重量 2.3kg
T5C2	最大重量 2.3kg
T5C3	最大重量 2.3kg
T5C4	最大重量 2.3kg



HRT A シリーズ

HRTA5	最大重量 20.4kg
HRTA6	最大重量 37.4kg



※全ての HRT A シリーズにサポートのオプション有
※サポート使用時、最大重量約 2 倍

HRT Dual シリーズ

HRT160-2	最大重量 15.9kg
HRT210-2	最大重量 27.2kg



※全ての HRT Dual シリーズにサポートのオプション有
※サポート使用時、最大重量約 2 倍

HRT SP シリーズ

HRT160SP	最大重量 20.4kg
HRT210SP	最大重量 37.4kg
HRT310SP	最大重量 98.7kg



※全ての HRT SP シリーズにサポートのオプション有
※サポート使用時、最大重量約 2 倍

High Speed シリーズ

HRT160SS	最大重量 20.4kg
HRT210SS	最大重量 37.4kg
HRT310SS	最大重量 98.7kg



※全ての HRT SS シリーズにサポートのオプション有
※サポート使用時、最大重量約 2 倍

TH シリーズ

TH240	最大重量 37.4kg
TH450	



Trunnion シリーズ

TR160	最大重量 36.3kg
TR200Y	最大重量 36.3kg
TR210	最大重量 91kg
TR310	最大重量 227kg
TR500SS	最大重量 300kg



Trunnion Dual

TR160-2	最大重量 36.3kg
---------	-------------



TRT シリーズ

TRT70	最大重量 1.4kg
TRT100	最大重量 6.8kg
TRT160	最大重量 68kg
TRT210	最大重量 91kg
TRT310	最大重量 124.7kg



HRT シリーズ

HRT100	最大重量 6.8kg
HRT160	最大重量 20.4kg
HRT210	最大重量 37.4kg
HRT210M	
HRT210HT	最大重量 37.4kg
HRT310	最大重量 98.7kg
HRT450	最大重量 192.8kg
HRT630	最大重量 345kg
HRT800	最大重量 850kg
HRT1000	最大重量 1291.4kg



※全ての HRT シリーズにサポートのオプション有
※サポート使用時、最大重量約 2 倍



旋盤 TURNING CENTERS



Desktop Lathe

[主な仕様 (標準)]
チャックサイズ: 2.5"
主軸回転数: 3,000rpm
工具収納本数: 6本

移動量 (xz)
69 x 70 mm



Chucker Lathe

CL-1
(5C Nose)

移動量 (XZ)
305 x 203 mm



ST Series

Model	最大加工能力 (径×長さ)
ST-10 (6.5"/A2-5)	305 x 406 mm
ST-15 (8.3"/A2-6)	305 x 406 mm
ST-20 (8.3"/A2-6)	330 x 572 mm
ST-25 (10"/A2-6)	381 x 572 mm
ST-28 (12"/A2-8)	330 x 572 mm
ST-30 (10"/A2-6)	381 x 826 mm
ST-35 (12"/A2-8)	381 x 826 mm
ST-40 (15"/A2-8)	762 x 1118 mm
ST-45 (18"/A2-11) ^{*1}	762 x 1118 mm
ST-55	648 x 2032 mm



Long Bed Series

Model	最大加工能力 (径×長さ)
ST-10L (6.5"/A2-5)	305 x 826 mm
ST-15L (8.3"/A2-6)	305 x 826 mm
ST-20L (8.3"/A2-6)	330 x 1080 mm
ST-25L (10"/A2-8)	330 x 1080 mm
ST-28L (12"/A2-6)	330 x 1080 mm
ST-30L (10"/A2-6)	381 x 1588 mm
ST-35L (12"/A2-8)	381 x 1588 mm
ST-40L (15"/A2-8)	648 x 2032 mm
ST-45L (18"/A2-11) ^{*1}	648 x 2032 mm



Y Axis Milling Series

Model	最大加工能力 (径×長さ)
ST-10Y (6.5"/A2-5)	305 x 406 mm
ST-15Y (8.3"/A2-6)	305 x 406 mm
ST-20Y (8.3"/A2-6)	298 x 572 mm
ST-25Y (10"/A2-6)	298 x 572 mm
ST-28Y (12"/A2-8)	533 x 572 mm
ST-30Y (10"/A2-6)	533 x 826 mm
ST-35Y (12"/A2-8)	533 x 826 mm
ST-40Y (15"/A2-8)	902 x 1118 mm
ST-45Y (18"/A2-11) ^{*1}	902 x 1118 mm



LY Series

Model	最大加工能力 (径×長さ)
ST-10LY (6.5"/A2-5)	305 x 826 mm
ST-15LY (8.3"/A2-6)	305 x 826 mm
ST-20LY (8.3"/A2-6)	298 x 1080 mm
ST-25LY (10"/A2-6)	298 x 1080 mm
ST-28LY (12"/A2-8)	298 x 1080 mm
ST-30LY (10"/A2-6)	533 x 1588 mm
ST-35LY (12"/A2-8)	533 x 1588 mm



Dual-Spindle Machines

Model	最大加工能力 (径×長さ)
DS-30Y (10"/A2-6)	533 x 826 mm

※メイン側は10" (A2-6)、サブ側は8" (A2-5) となります。



Toolroom Lathes

Model	最大加工能力 (径×長さ)
TL-1EDU ^{注2} (8"/A2-5) ^{*1}	406 x 762 mm
TL-1 (8"/A2-5) ^{*1}	406 x 762 mm
TL-2 (8"/A2-5) ^{*1}	406 x 1219 mm

注2 EDUシリーズは、教育機関専用の製品となります。
詳細は弊社ハース事業部までお問い合わせください。

製品仕様・価格はこちら▶



()内はチャックサイズおよび主軸端形状
※1 チャックはオプションとなります。
※2 チャックは別売りとなります。

Designed, Built & Programmed by Haas

複雑なCNCの加工を、単純な操作盤で。

頼もしい標準装備



MyHaas

屋内外を問わず、MyHaasはCNCマシンの全ての情報をひとつの場所にまとめることができる便利な機能です。アカウントを作成し、無料のMyHaasアプリ（AndroidまたはiOS）をダウンロードすることで以下の機能がご利用いただけます：

複数の機械の管理
HaasConnect、HaasDropへのアクセス
機械の見積りの保存、編集



Haas Drop

ハースドロップワイヤレス転送機能は、携帯端末から直接ハースの機械へ画像や動画だけでなくプログラムファイルさえも高速で送ることができる便利な機能です。

無料のMyHaasアプリ（AndroidまたはiOS）をダウンロードするだけですぐに機能を使うことができます。



HaasConnect

ハースコネクトは機械のモニター機能です。Eメールで機械の状態を通知します。NGCでは機械の稼働状況について複数人にEメール通知を送ることも可能です。設定はHaasCNCからMyHaas Portalにアクセスするか、無料のMyHaasアプリ（AndroidまたはiOS）をダウンロードするだけで簡単にできます。また、この機能は全ての機械（旧型を除く）に無料で付きます。



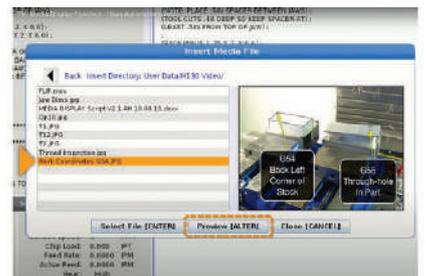
機内メモリー

NGC内部には標準で1 GBのメモリーがあります。それにより外部メモリーにバックアップを取る必要がなく、機械に直接プログラムを保存することができます。容量が大きくなってしまった複雑な型のプログラム等も今では対応できます。64 GBに拡張することも可能です。



WiFi/Ethernet

全てのハース機は標準でイーサネットとWiFi接続機能が内蔵されており、有線及び無線での高速通信がハースコントロールとローカルエリアネットワーク間で可能です。WiFiを使うことでファイルを転送したり、外部機器を使用することで遠隔での機械の監視も可能です。設定は操作盤で簡単に行うことができます。



メディアディスプレイ機能

写真や動画をプログラム内に入れるのも簡単のため、必要な情報を適切に表示することができ、作業者がより正確に加工をすることができます。M130のMコードはプログラムを走らせつつ作業者とプログラム作成者のコミュニケーションが取れる非常に優れた機能です。

ハース

Haas製品に関してよく頂くご質問をQ&Aでご案内します。

Q1. Haas Automation, Incとは？

Ans. 1983年創業のアメリカ最大の工作機械メーカーで、アメリカ国内におけるシェア率は41%、月産生産台数1200台以上を誇る、世界最大級のメーカーです。

Q2. 日本での販売・輸入元は？

Ans. NKワークス(株)ハース事業部が日本国内での総代理店として輸入販売を行っており、現在日本国内で約400台が稼働しています。

Q3. 機械の信頼性は？

Ans. 主要部品(キーコンポーネント)に関しては信頼のおけるメーカーの部品を使用しており、日本製と変わらない加工精度を実現しています。

※リニアガイド、ボールスクリューはNSK、Schneeberger (ドイツ)、THK、Bosch-Rexroth、またサーボモーターは安川電機から購入しています。

Q4. アフターサービス体制は？

Ans. 据付、操作指導、修理、消耗品の注文までNKワークス(株)ハース事業部のサービスエンジニアが万全のサービス体制で全て行いますので安心してお使いいただけます。

Q5. 補修部品はすぐに手に入りますか？

Ans. NKワークス(株)ハース事業部にて、主要な消耗部品及び補修部品を常時ストックしておりますので迅速に必要な部品をお手元へお届け致します。その上、小物部品、消耗部品だけではなくスピンドルなど大物部品もストックしております。ストックがない場合はHaas本社工場からの出荷となりますが、大物部品でも99%はHaas社にストックされており、発注後24時間以内に出荷されます。

Q6. NC画面やマニュアルは日本語表記ですか？

Ans. (NC画面は一部英語表記がありますが)日本語表記となっておりますので安心してご利用いただけます。

Q7. NC装置はFANUC製ですか？

Ans. NC装置はHaas社のオリジナルですがプログラムについては標準Gコードを使用しておりますのでFANUCとコンパチ(Compatible)となっています。FANUCのプログラムは基本的にそのまま利用可能です(一部マクロ等で独自のものがあります)。また、よく利用する機能はハードキーのワンボタンで操作可能な為、操作性に優れています。

Q8. 低価格な理由は？

Ans. Haas社では月産1200台以上という大量生産、ハードソフト両方での部品内製化率90%、プラットホームの共通化により低価格を実現しています。

Q9. NCスクールはありますか？

Ans. NKワークス(株)ハース事業部のショールーム内にトレーニングルームを併設しております。そこでNCスクールの随時開催しております。

Q10. どのメーカーのCAMに対応していますか？

Ans. 基本的に標準Gコードを使用していればハイエンドからローエンドまでのCAMでも対応可能です。
(例)OneCNC、MASTERCAM、HYPERMILL、ESPRIT、キャメスト、UGCCAM、CATIA、CAMWORKS、POWERMILL、TOPCAM、Fusion 360、BobCAD-CAMなど

Q11. リースでの購入は可能ですか？

Ans. NKワークス(株)ハース事業部はできるだけお客様にご購入頂きやすくする為に、様々なファイナンスをご提供しておりますので、お気軽に担当者までお問い合わせください。

Q12. 機械はどこで見ることができますか？

Ans. NKワークス(株)ハース事業部のショールームでいつでもご覧いただけます(要予約)。



Haas Factory Outlet
A Division of NK WORKS CO., LTD.
NKワークス(株)ハース事業部

URL : www.haascnc.com
E-mail : info@haasjapan.com



SNSページで最新情報を続々発信!!
「haasjapan」で検索してください。

ショールーム

■つくばショールーム
〒300-2657 茨城県つくば市香取台B47-3
TEL 029-898-9111
FAX 029-898-9543
<サービス直通> TEL 029-898-9119

■名古屋ショールーム
〒453-0856 愛知県名古屋市中村区
並木1-193 (NKジョブショップ事業部内)
TEL 052-414-4222
FAX 052-414-4223

営業所

■東京本社
〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-17-17
TEL 03-3864-5411 (代表) FAX 03-3864-6752

■福島出張所
〒961-8055 福島県西白河郡西郷村字道南西75
新白河丸昌ハイツC1
TEL 0248-21-9140 FAX 0248-21-9140

■名古屋営業所
〒453-0856 愛知県名古屋市中村区並木1-336
TEL 052-419-2501 FAX 052-419-2833

■福井営業所
〒918-8205 福井県福井市福1丁目2808
大久保マンション101号
TEL 0776-63-5942 FAX 0776-63-5943

■京都事業所
〒612-8433 京都府京都市伏見区竹田薬屋町43
TEL 075-604-3661 FAX 075-604-3671

■大阪営業所
〒532-0004 大阪市淀川区西宮原2-7-38
新大阪西浦ビル602号
TEL 06-6395-2640 FAX 06-6395-2641

■広島営業所
〒732-0052 広島県広島市東区光町2-12-10
日宝光町ビル601号
TEL 082-207-2464 FAX 082-207-2465