



# 信頼性とより多くの切り屑排出量Q

## 機械加工 | スチール製摺動面

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec EB18	250	11	S355JR (SM490A)	180	675	0,27	7	65
他社メーカー	63	5	S355JR (SM490A)	175	1100	0,25	5	15

工具の種類	切り屑排出量 Q cm <sup>3</sup> /min
Avantec EB18	307
他社メーカー	83

## EB18

高精度で加工信頼性を確保したい場合



イチオシ工具

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland  
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

# AVANTEC



◆国内販売代理店:NKワークス(株)

mail : info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411



# 安全に切り屑排出量を最大化

## 機械加工 | 機械テーブル

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec ET90	40	2	GGG60 (FCD600)	141	550	0,25	17	20
他社メーカー	40	2	GGG60 (FCD600)	85,5	170	0,125	17	40

工具の種類	切り屑排出量 Q min
Avantec ET90	187
他社メーカー	116



## ET90

高精度でプロセス信頼性を確保した製造をご希望の場合

イチオシ工具

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland  
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

**AVANTEC**



mail : info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411

◆国内販売代理店:NKワークス(株)



# 切り屑排出量倍増

## 風力発電機部品製造 | ローター・ハブ

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec LN90	200	17	GGG40 (FCD400)	320	3335	0,385	17	30
他社メーカー	200	16	GGG40 (FCD400)	377	3506	0,365	8	30

工具の種類	切り屑排出量 Q cm³/min	生産性 %
Avantec LN90	1700	200
他社メーカー	841	100

# LN90

重切削ワークも楽に加工



イチオシ工具

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland  
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店:NKワークス(株)

**AVANTEC** // mail : info@nk-works.co.jp  
TEL : 03-3864-5411



# 振動のないフライス加工

自動車産業 | 溶接構造部品

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec OE45	125	10	S355JR (SM490A)	240	2077	0,34	3,8	100
他社メーカー	125	9	S355JR (SM490A)	200	1283	0,28	3,8	100

工具の種類	切り屑排出量 Q cm <sup>3</sup> /min
Avantec OE45	790
他社メーカー	488

## OE45

複雑な加工をシンプルな加工プロセスに変  
えたい場合



イチオシ工具

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland  
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

**AVANTEC** //

◆国内販売代理店:NKワークス(株)

mail:info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411



# 精密で信頼性のある加工プロセス

## 船舶部品 | コンロッド

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec XTRA	130	14	34CrNiMo6 (SNCM439)	160	330	0,06	0,2	30
他社メーカー	130	10	34CrNiMo6 (SNCM439)	150	110	0,03	0,2	30

工具の種類	工具寿命 min
Avantec XTRA	420
他社メーカー	160

## XTRA

サイドミルカッターセット - 個別のソリューション  
要望に合わせた仕様で迅速な加工を実現



AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland  
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店:NKワークス(株)

**AVANTEC**   
mail : info@nk-works.co.jp  
TEL : 03-3864-5411



# 工具寿命 +128%

## 機械加工 | マシンブロック

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec UD90	63	6	16MnCr5 合金鋼	225	4100	0,6	1	44
他社メーカー	63	6	16MnCr5 合金鋼	200	910	0,15	1	44

工具の種類	工具寿命 m	加工時間 min
Avantec UD90	414	42,4
他社メーカー	181	89,1

## UD90

高送りリフライス加工で  
さらに一歩進みたいなら

イチオシ工具





# 5倍の切り屑排出量Qを達成

## 機械加工 | 機械テーブル

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec UD90	160	10	GGG60 (FCD600)	180	7194	2	2,2	120
他社メーカー	160	12	GGG60 (FCD600)	100	2389	1	2	80

工具の種類	切り屑排出量 Q cm <sup>3</sup> /min	加工時間 min
Avantec UD90	1899	145
他社メーカー	382	440

## UD90

高送りリフライス加工で  
さらに一歩進みたいなら

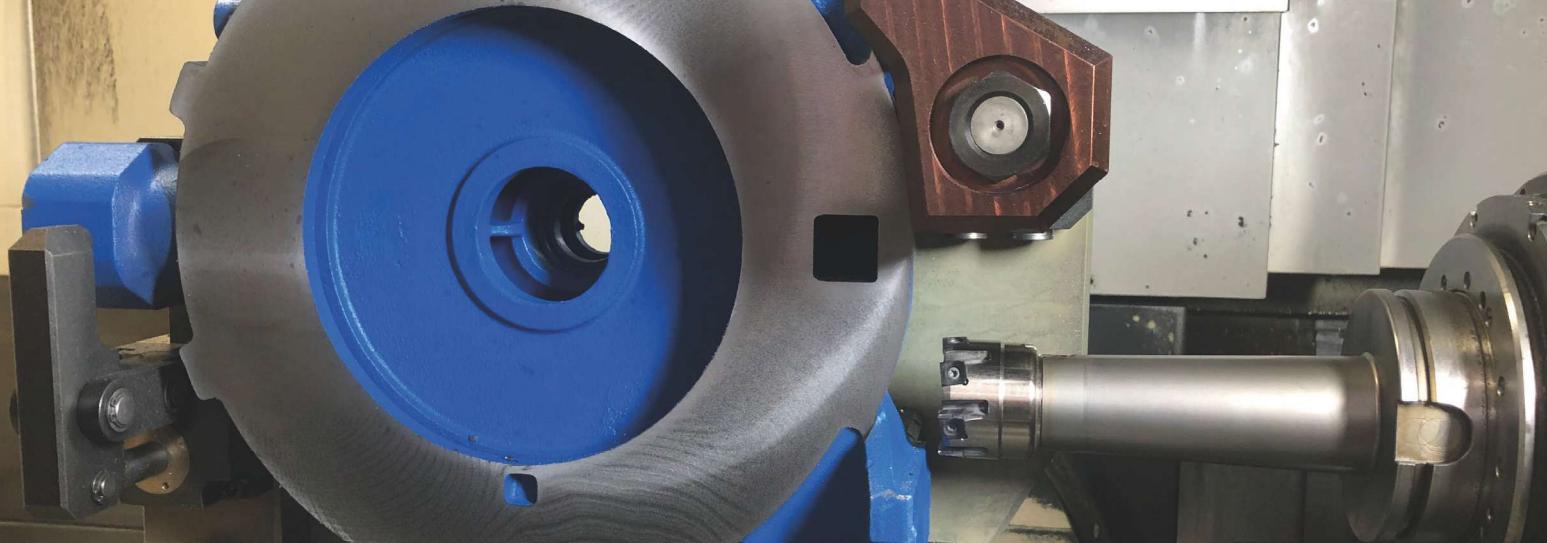


イチオシ工具

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland  
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店:NKワークス(株)

**AVANTEC**   
mail : info@nk-works.co.jp  
TEL : 03-3864-5411



# 加工性能 X 2

コンベア用部品 | ポンプハウジング

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec XTRA SN90	50	7	GG20 (FC200)	190	1600	0,19	4	35
他社メーカー	50	6	GG20 (FC200)	250	1400	0,15	4	35

工具の種類	工具寿命 min
Avantec XTRA SN90	180
他社メーカー	100

## XTRA SN90

重切削ワークも楽に加工



イチオシ工具

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland  
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

**AVANTEC**

◆国内販売代理店:NKワークス(株)

mail:info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411