



信頼性とより多くの切り屑排出量Q

機械加工 | スチール製摺動面

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec EB18	250	11	S355JR (SM490A)	180	675	0,27	7	65
他社メーカー	63	5	S355JR (SM490A)	175	1100	0,25	5	15

工具の種類	切り屑排出量 Q cm ³ /min
Avantec EB18	307
他社メーカー	83

EB18

高精度で加工信頼性を確保したい場合



イチオシ工具

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店: NKワークス(株)

AVANTEC 

mail: info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411

安全に切り屑排出量を最大化

機械加工 | 機械テーブル

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec ET90	40	2	GGG60 (FCD600)	141	550	0,25	17	20
他社メーカー	40	2	GGG60 (FCD600)	85,5	170	0,125	17	40

工具の種類	切り屑排出量 Q min
Avantec ET90	187
他社メーカー	116



イチオシ工具

ET90

高精度でプロセス信頼性を確保した製造をご希望の場合

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店：NKワークス(株)

AVANTEC 

mail : info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411

切り屑排出量倍増

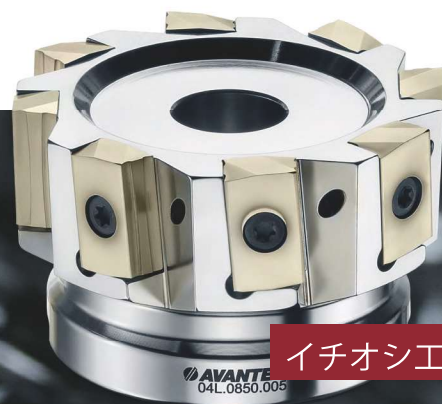
風力発電機部品製造 | ローターハブ

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec LN90	200	17	GGG40 (FCD400)	320	3335	0,385	17	30
他社メーカー	200	16	GGG40 (FCD400)	377	3506	0,365	8	30

工具の種類	切り屑排出量 Q cm ³ /min	生産性 %
Avantec LN90	1700	200
他社メーカー	841	100

LN90

重切削ワークも楽に加工



イチオシ工具

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店：NKワークス(株)

AVANTEC 

mail : info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411

振動のないフライス加工

自動車産業 | 溶接構造部品

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec OE45	125	10	S355JR (SM490A)	240	2077	0,34	3,8	100
他社メーカー	125	9	S355JR (SM490A)	200	1283	0,28	3,8	100

工具の種類	切り屑排出量 Q cm ³ /min
Avantec OE45	790
他社メーカー	488

OE45

複雑な加工をシンプルな加工プロセスに変えたい場合



イチオシ工具

AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店：NKワークス(株)

AVANTEC 

mail : info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411

精密で信頼性のある加工プロセス

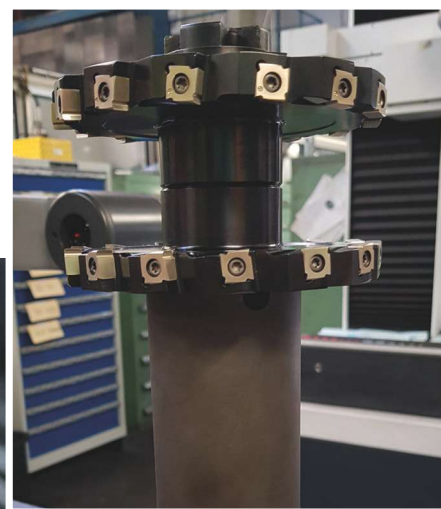
船舶部品 | コンロッド

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec XTRA	130	14	34CrNiMo6 (SNCM439)	160	330	0,06	0,2	30
他社メーカー	130	10	34CrNiMo6 (SNCM439)	150	110	0,03	0,2	30

工具の種類	工具寿命 min
Avantec XTRA	420
他社メーカー	160

XTRA

サイドミルカッターセット - 個別のソリューション
要望に合わせた仕様で迅速な加工を実現



AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店: NKワークス(株)

AVANTEC 

mail: info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411



工具寿命 +128%

機械加工 | マシンブロック

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec UD90	63	6	16MnCr5 合金鋼	225	4100	0,6	1	44
他社メーカー	63	6	16MnCr5 合金鋼	200	910	0,15	1	44

工具の種類	工具寿命 m	加工時間 min
Avantec UD90	414	42,4
他社メーカー	181	89,1

UD90

高送りフライス加工で
さらに一歩進みたいなら

イチオシ工具



AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店: NKワークス(株)

AVANTEC

mail: info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411



5倍の切り屑排出量Qを達成

機械加工 | 機械テーブル

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec UD90	160	10	GGG60 (FCD600)	180	7194	2	2,2	120
他社メーカー	160	12	GGG60 (FCD600)	100	2389	1	2	80

工具の種類	切り屑排出量 Q cm ³ /min	加工時間 min
Avantec UD90	1899	145
他社メーカー	382	440

UD90

高送りフライス加工で
さらに一歩進みたいなら

イチオシ工具



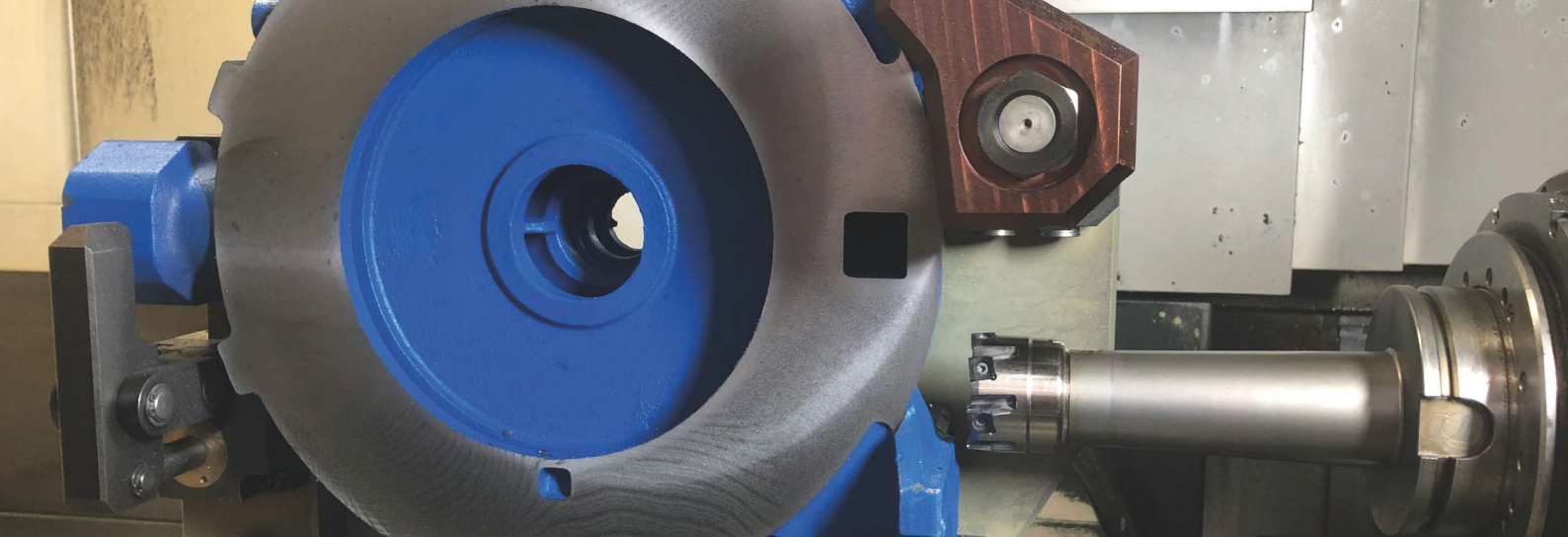
AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店: NKワークス(株)

AVANTEC 

mail: info@nk-works.co.jp

TEL : 03-3864-5411



加工性能 X 2

コンベア用部品 | ポンプハウジング

工具の種類	工具外径 -Ø	有効刃数 -zeff	材料	vc m/min	vf mm	fz mm	ap mm	ae mm
Avantec XTRA SN90	50	7	GG20 (FC200)	190	1600	0,19	4	35
他社メーカー	50	6	GG20 (FC200)	250	1400	0,15	4	35

工具の種類	工具寿命 min
Avantec XTRA SN90	180
他社メーカー	100

XTRA SN90

重切削ワークも楽に加工

イチオシ工具



AVANTEC Zerspantechnik GmbH | Wilhelmstraße 123 | 75428 Illingen | Deutschland
T +49 7042 8222-0 | info@avantec.de | avantec.de

◆国内販売代理店：NKワークス(株)

AVANTEC 

mail : info@nk-works. co. jp

TEL : 03-3864-5411