



SUNNEN チューブホーニングマシン HT シリーズ

SUNNENチューブホーニングマシン HT シリーズは。

長尺シリンダーワークの加工を高い効率で行う横型チューブホーニングマシンです。

サンネン社は1924年設立の、世界におけるホーニングシステムのリーディング・サプライヤーです。マシン、ツーリングから、オートメーション、計測に至るまで、蓄積したノウハウから貴社アプリケーションに最適なソリューションを提案致します。

HTBシリーズ

- 最大取り代 400 cm³/h (3kW)
- 加工径範囲 25 – 300 mm
(オプションで最大 550 mm)
- タッチスクリーンパネルで簡単操作。



HTB-S

HTD W-シリーズ

- 7 kW サーボドライブ採用により
最大取り代 900 cm³/h
(オプション 1'000 cm³/h, 9 kW)
- 4段ギアボックスにより全加工範囲において
最大馬力を適用。
- フレキシブル。(加工径範囲Ø25-550 mm
(オプション 1'000),
- 最大加工長さ10'000 mm
- 工程制御およびメモリはSunnen独自の
制御システム。
 - 各工程内容およびパラメータの保存。
 - 自動サイズコントロール。
 - 砥石磨耗の補償機能。
 - 2ステップツーリング。
 - 短い段取り時間。

HTD-シリーズ

ヘビーデューティー・チューブホーン

- 22/30 kW AC主軸モーター、サーボモーター
14 kW採用により取り代. 2'000 cm³/h / 2'500
cm³/h 以上が可能。
- 2段ギアボックスにより全加工径範囲において
高出力を実現。
- 内径加工範囲Ø 50 - 500 mm / 200 – 700
外径最大加工 Ø 850 mm,
最大重量15'000 kg
最大長さ 18'000 mm,と高い汎用性。
- Sunnen独自の制御システムによる工程制御
とメモリ。

HTCの 2.5から 3倍のパワーがあります!!

特長: 工程およびツール・パラメータの保存。
自動サイズコントロール,
砥石磨耗の補償機能etc



HTD

加工事例

シリンダライナー

内径: \varnothing 100-460 mm
 穴深さ: 最大4'000 mm
 オプション: 最大内径 1'000
 円錐形状の穴



タービンスチーマー

仕様
 穴径: 88.72 mm
 穴深さ: 510 mm
 公差: 0 /+ 0.046
 真円度: 0.01 mm
 円筒度: 0.02 mm
 面粗度: Ra 0.2

エアバス向けタービン部品

仕様
 穴径: 88.72 mm
 穴深さ: 510 mm
 公差: 0 /+ 0.046
 真円度: 0.01 mm
 円筒度: 0.02 mm
 面粗度: Ra 0.2
 とまり穴

生産データ
 取り代: 0.22 mm
 サイクルタイム: 7.0 min. /個
 年産: 1'500個





システム概要

ベーシックシステムHTBバージョン: 主軸動力 3.0 kW

HTH-S-バージョン 主軸動力 6.0 kW (非同期 – 非ダイレクトドライブ), 4段ギアボックス

HTCバージョン: 主軸動力 7.0 / 9.0 kW (サーボドライブ), 4 段ギアボックス

HTD-バージョン(ヘビーデューティータイプ): 主軸動力 22 kW / 30 kW (サーボドライブ), 2段ギアボックス



NKワークス株式会社

URL: www.nk-works.co.jp

E-mail info@nk-works.co.jp



本社 住所 〒101-0032
東京都千代田区岩本町2-17-17
TEL 03-3864-5411 FAX 03-3864-6752

名古屋営業所 住所 〒453-0856
愛知県名古屋市中村区並木1-336
TEL 052-419-2501 FAX 052-419-2833

大阪営業所 住所 〒532-0004
大阪府大阪市淀川区西宮原2-7-38
新大阪西浦ビル602
TEL 06-6395-2640 FAX 06-6395-2641

広島営業所 住所 〒732-0066
広島県広島市東区牛田本町1-10-24
牛田グリーンビル203
TEL 082-511-0622 FAX 082-224-4647

**つくば
R&Dセンター** 住所 〒300-2657
茨城県つくば市香取台B47-3
TEL 029-898-9111 FAX 029-898-9119